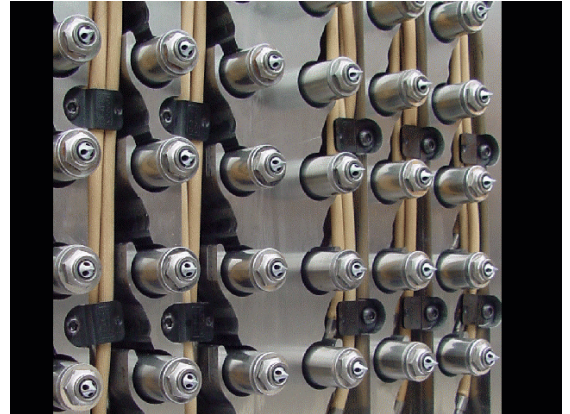


FACTORES A CONSIDERAR AL SELECCIONAR UN SISTEMA DE COLADA CALIENTE

Los sistemas de colada caliente incrementan la eficiencia general de los moldes y reducen tiempos de ciclo, costos de energía, de operaciones secundarias y el desperdicio de material. Adicionalmente, proporcionan calidad y consistencia en las piezas inyectadas y ofrecen flexibilidad para la automatización del proceso.

Cuando se ha tomado la decisión de utilizar un sistema de colada caliente en un molde, la pregunta de cuáles son los factores que se deben considerar aparece inmediatamente. Con la gran cantidad de proveedores independientes que existen en el mercado, así como los diferentes tipos y opciones de sistemas, se hace muy difícil seleccionar el sistema adecuado.

La tecnología de los sistemas de colada caliente ofrece muchas opciones y el único indicador de cuáles opciones se deben seleccionar es la aplicación requerida. En algunos casos y ante la falta de conocimiento, el principal indicador tomado en cuenta para la selección de un sistema de colada caliente es el precio. El resultado es que se obtienen beneficios menores a los esperados e inclusive se sacrifica la calidad y la productividad de la pieza. A continuación presentamos algunas características y aspectos que recomendamos verificar antes de tomar la decisión de compra de un sistema de colada caliente:



- **Servicio** – Además del servicio proporcionado antes del cierre de la venta, evalúe si el proveedor le puede ofrecer un buen respaldo post-venta: ¿posee personal capacitado? ¿le ofrece cursos de capacitación y asesoría? ¿brinda asistencia durante el arranque del sistema? ¿cuenta con prestigio y/o permanencia en el mercado que asegure que el proveedor le responderá en caso de que se requiera algún tipo de garantía?
- **Sistemas completos de colada caliente** – Investigue si el proveedor cuenta con ensambles completos y probados de sistemas (sistema paquete) o si sólo provee componentes, es decir, si recae sobre el fabricante de moldes la responsabilidad total del diseño, fabricación, ensamble y pruebas de las placas.
- **Variedad de productos** – Evalúe si el proveedor ofrece una amplia variedad de puntas para boquillas, sistemas valvulados, boquillas de inyección lateral, boquillas de inyección directa a una sola cavidad, etc. Lo anterior le permitirá conseguir el sistema adecuado para su aplicación.
- **Experiencia** – Verifique la experiencia con la que cuenta el proveedor y pida referencias de aplicaciones anteriores realizadas con éxito. Considere que el proveedor debe ser capaz de ayudar al cliente con la localización de los puntos de inyección y recomendar la posible orientación de la pieza para un óptimo llenado, también debe de recomendar el tipo de punta y boquilla, además de proporcionar las dimensiones del detalle del punto de inyección así como la refrigeración más adecuada y durezas del acero.
- **Balance de flujo de la resina** – Pregunte si el proveedor ofrece análisis de flujo y dimensionado interno de canales, (entre otras características de diseño) que aseguren un sistema de colada caliente mecánica y térmicamente balanceado. Los canales del sistema de colada caliente deben tener un tamaño adecuado, que proporcionen un requerimiento de presiones relativamente pequeño, así como un corto tiempo de permanencia interna del material en el manifold.
- **Canales de flujo** – Al evaluar el diseño del sistema de colada caliente, revise si los canales están maquinados de forma que ofrezcan esquinas redondeadas y suaves que no retengan material interno. Analice también si el manifold puede ser limpiado internamente en caso de que se llegue a presentar algún problema de degradación de material.
- **Aislamiento** – Tome en cuenta que el manifold y las boquillas del sistema de colada caliente deben estar aislados respecto a las placas del sistema con el fin de evitar pérdidas de calor.
- **Placas** – Asegúrese de que las placas del sistema de colada caliente que le ofrecen sean maquinadas en bloques sólidos de acero pretratado para asegurar buena resistencia, máximo soporte alrededor del manifold, deflexión mínima ante fuerzas de cierre, presiones de inyección altas, mantenimiento mínimo y un largo tiempo de vida del sistema.
- **Fácil mantenimiento** – Analice si se pueden limpiar los puntos de inyección, así como cambiar las puntas, termopares y resistencias del sistema con el molde montado sobre la máquina. *Artículo tomado de la revista MoldmMaking Technology*

SISTEMAS DE COLADA CALIENTE POLIMOLD Y DME

Polimold de México ofrece sistemas de colada caliente estandarizados con el fin de reducir los tiempos de fabricación de moldes, y/o la reducción de tiempos en adaptaciones de sistemas de colada caliente que se realicen a moldes de inyección convencional.

La línea de manifuls estandarizados de Polimold se compone de una amplia variedad de tamaños de 2 y 4 puntos de inyección, así como de una serie de tamaños de 6, 8, 12, 16, 24 y 32 cavidades. Adicionalmente, se cuenta con una amplia línea de boquillas estandarizadas que cubren todas las variedades de aplicaciones requeridas. Todos estos componentes cuentan con archivos de dibujo que permiten una mejor visualización de los proyectos de nuestros clientes.

Características de los manifuls:

- Manifuls internamente balanceados.
- Térmicamente probados.
- Canales internos pulidos.
- Calentados por medio de resistencias flexibles estándar.
- Fabricados en acero inoxidable.

El precio incluye:

- Maniful
- Resistencias tubulares flexibles instaladas (DIA. 8.5mm).
- Soportes superiores.
- Soporte central.
- Boquilla acopladora.
- Anillo localizados.
- Pernos dowel de localización.
- Termopares para maniful.
- Cables de conexión.
- Diseño del sistema e indicaciones de maquinados para la adaptación.

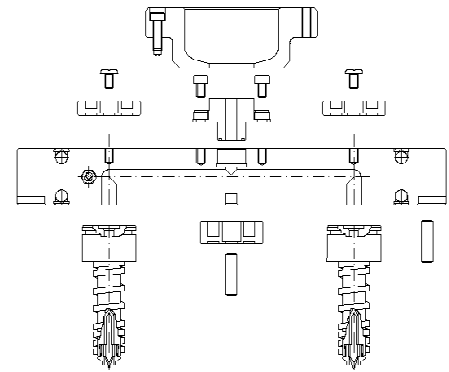


Imagen de La Opción 2 (Maniful + Componentes + Boquillas)

Polimold ofrece cuatro opciones de paquetes.

Opción 1:

Se entrega el maniful con los componentes arriba mencionados. El tiempo de entrega es de 2 a 3 semanas.

Opción 2:

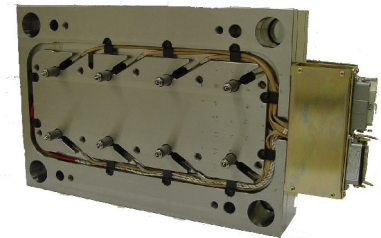
Componentes ofrecidos en la opción 1, más las boquillas del sistema. En esta opción se requiere ingeniería en las placas del sistema, para que el cliente no tenga problema. Tiempo de entrega de 2 a 3 semanas.

Opción 3:

Sistema Paquete: Incluye los componentes de la opción 2, más el arreglo de placas. El sistema se entrega ensamblado y calibrado y se garantiza por un periodo de 1 año contra cualquier problema en las resistencias eléctricas. Además, se ofrece la presencia de un técnico especializado durante el arranque. El tiempo de entrega es de 4 semanas.

Opción 4:

Proyecto completo: Incluye el paquete ofrecido en la opción 3, más el portamolde, más el equipo de control de temperatura.



Opción 3 (Sistema)

60 años de experiencia de DME y 32 años de Polimold en el área de moldes de inyección de plástico, nos permiten ofrecer esta variedad de productos, asegurando confiabilidad y soporte a todos nuestros clientes.

Si usted requiere la cotización de un sistema de colada caliente por favor, no dude en llamarnos. En México, puede comunicarse con el Ing. Eric Sorg a los teléfonos 5347-23-07 y 5347-2308. Del interior de la República, llámenos al 01-800-23-MOLDE Ext. 220, con el Ing. Felipe Hidalgo, para que reciba la recomendación de cual es la mejor opción de sistema para su proyecto.