

Anchor Point

WARNINGS AND ORIGINAL INSTRUCTIONS



WARNING

- Loads may slip or fall if proper Anchor Point assembly and lifting procedures are not used.
- A falling load may cause serious injury or death.
- Install Anchor Point bolt to torque requirements listed in tables 2 for the 8-231,8-232 respectively.
- Read, understand and follow all instructions and chart information.
- Do not use with damaged slings, chain, or webbing. For inspection criteria see ASME B30.9.
- Use only YOKE parts as replacements.

Anchor Point Application Assembly Safety

- After determining the loads on each Anchor Point, select the proper size Anchor Point using the Working Load Limit ratings in Table 1.
- Drill and tap the work piece to the correct size to a minimum depth of the threaded shank diameter plus the threaded shank length. See rated load limit and bolt torque requirements imprinted on top of the swivel trunnion (see Table 2).
- Install Anchor Point to recommended torque with a torque wrench making sure the bushing flange meets the load (work piece) surface.
- Never use spacers between bushing flange and mounting surface.
- Always select proper load rated lifting device for use with Anchor Point.
- Attach lifting device ensuring free fit to Anchor Point ball (lifting Fig. 1).
- Apply partial load and check proper rotation and alignment. There should be no interference between load (work piece) and Anchor Point ball (Fig. 2).



Figure 1



Figure 2

Anchor Point Inspection / Maintenance

- Always inspect Anchor Point before use.
- Regularly inspect Anchor Point parts (Fig.3).

External Inspection Points

Possible Wear



Figure 3



Figure 4

Maintenance, Checks, Repairs

- Never use Anchor Point that shows signs of corrosion, wear or damage.
- Never use Anchor Point if ball is bent or elongated.
- Always be sure threads on shank and receiving hole are clean, not damaged, and fit properly.
- Always check with torque wrench before using an already installed Anchor Point.
- Always make sure there are no spacers (washers) used between bushing flange and the mounting surface. Remove any spacers (washers) before use.
- Always ensure free movement of ball. The ball should pivot 180 degrees and swivel 360 degrees (Fig. 4)
- Always be sure total work piece surface is in contact with Anchor Point bushing mating surface. Drilled and tapped hole must be 90 degrees to load (work piece) surface.

Maintenance, Checks, Repairs

- Never exceed the capacity of the Anchor Point, see Table 1.
- When using lifting slings of two or more legs, make sure the forces in the legs are calculated using the angle from the horizontal sling angle to the leg and select the proper size Anchor Point to allow for the angular forces, see Table 1.
- Effects of temperature:
- Due to the DINEN bolts that are used with the Anchor Point, the working load limit must be reduced accordingly:

| | | |
|---------------|-----------|----------------|
| -40° to 200°C | Minus 0% | -40°F to 392°F |
| 200° to 300°C | Minus 10% | 392°F to 572°F |
| 300° to 400°C | Minus 25% | 572°F to 752°F |

★ Temperature above 400°C(752°F) are not permitted.

Anchor Point

ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES ORIGINALES



ADVERTENCIA

- Las cargas se pueden deslizar o caer si los procedimientos de elevación o el montaje del Anchor Point no se cumplen.
- La caída de una carga puede causar lesiones graves o incluso la muerte.
- Instale el tornillo de cabeza hexagonal del Anchor Point según los requisitos de torsión detallados en la Tabla 2 para 8-231 y 8-232 respectivamente.
- Lea, comprenda y siga todas las instrucciones e información del diagrama.
- No utilice el anchor point con accesorios que no estén incluidos en mal estado. Para obtener información sobre los criterios de inspección, consulte ASME B30.9.
- Utilice solamente piezas de YOKE como repuestos.

Seguridad del montaje durante la aplicación del Anchor Point

- Primero determine las cargas para cada anilla de elevación y seleccione el Anchor Point del tamaño adecuado conforme a las clasificaciones para la carga límite de trabajo en la Tabla 1.
- Tuerca y atornille la pieza de trabajo al tornillo correcto a una profundidad mínima de la mitad del diámetro del vástago del tornillo más la longitud del vástago del tornillo. Consulte el límite de carga especificada y los requerimientos de torsión del tornillo de cabeza hexagonal del soporte giratorio (consulte la Tabla 2).
- Instale el Anchor Point a la torsión recomendada con una llave dinamométrica y asegúrese de que el rebote del cojinete se une con la superficie de la carga (la pieza de trabajo).
- Nunca utilice separadores entre el reborte del cojinete y la superficie de montaje.
- Siempre seleccione el aparato de elevación con la carga especificada adecuada cuando lo use con el Anchor Point.
- Fije el anillo de elevación y asegúrese de que encaje bien en el asa del Anchor Point (Fig. 1).
- Aplique una carga parcial y revise que la rotación y alineamiento sean adecuados. No debe haber interferencia entre la carga (pieza de trabajo) y el asa del Anchor Point (Fig. 2).



Figura 1

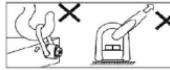


Figura 2

Inspección y mantenimiento del Anchor Point

- Siempre inspeccione el Anchor Point antes de usarlo.
- Inspeccione periódicamente las piezas del Anchor Point (Fig. 3).

Puntos de inspección externos

Possible desgaste

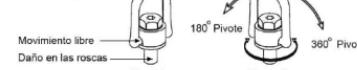


Figura 3



Figura 3

- Nunca utilice el Anchor Point con signos de corrosión, desgaste o daños.
- Nunca utilice el Anchor Point si el asa está torcida o estirada.
- Siempre asegúrese de que las roscas del vástago y el agujero de ingreso estén limpios, sin daños y que encjen correctamente.
- Siempre haga una revisión con una llave dinamométrica antes de usar el Anchor Point ya instalado.
- Asegúrese siempre de que no se usen separadores (anillas) entre el reborte del cojinete y la superficie de montaje. Retire cualquier separador (anilla) antes de cada uso.
- Asegúrese siempre de que el asa pueda moverse libremente. El asa debe oscilar hacia adelante y atrás 180 grados y rotar 360 grados (Fig. 4).
- Asegúrese siempre de que la superficie total de la pieza de trabajo esté en contacto con la superficie del acoplamiento del cojinete del Anchor Point. El orificio taladrado y presionado debe estar a 90 grados de la superficie de carga (pieza de trabajo).

Seguridad durante el funcionamiento

- Nunca exceda la capacidad del Anchor Point (consulte la Tabla 1).
- Si utiliza cadenas de suspensión de dos o más ramales, asegúrese de que las fuerzas de los ramales se calculen usando el ángulo desde el ángulo de la cadena de suspensión horizontal al soporte y compare el Ángulo de Punto de tamaño adecuado con el fin de tener en cuenta las fuerzas anulares (consulte la Tabla 1).
- Efectos de la temperatura:
- Debido a los tornillos DINEN usados con el Anchor Point, la carga límite de trabajo se debe reducir convenientemente:

| | | |
|---------------|-----------|----------------|
| -40° to 200°C | Menos 0% | -40°F to 392°F |
| 200° to 300°C | Menos 10% | 392°F to 572°F |
| 300° to 400°C | Menos 25% | 572°F to 752°F |

★ No se permiten temperaturas por encima de los 400 °C (752°F).

YOKE®

Safety is our first priority™



TYPE APPROVAL BY :



Anchor Point
WARNINGS AND ORIGINAL INSTRUCTIONS

Anchor Point
ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES ORIGINALES

YOKE INDUSTRIAL CORP.

An ISO 9001 Registered Company