

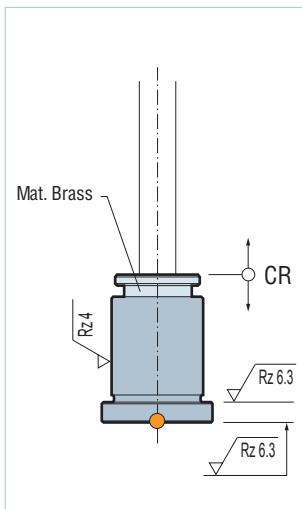
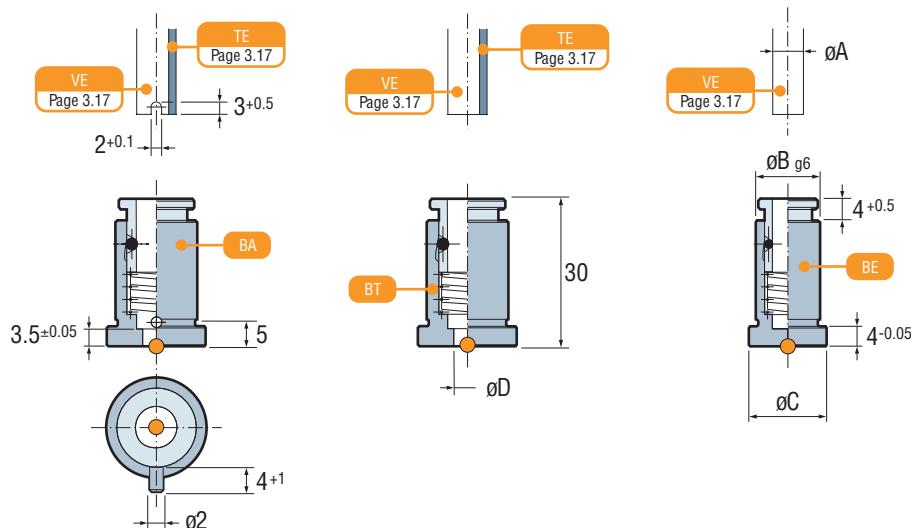


Ejector Base Base Expulsora Aufnahme für Auswerfer Base Espulsore Base de Extractores Embases d'Éjection

BA-BE-BT

Mat.: 1.7242 - Hardened 58 ± 2 HRC.
Maximum working temperature 150°C.
Patented System

● Cad Insertion Point

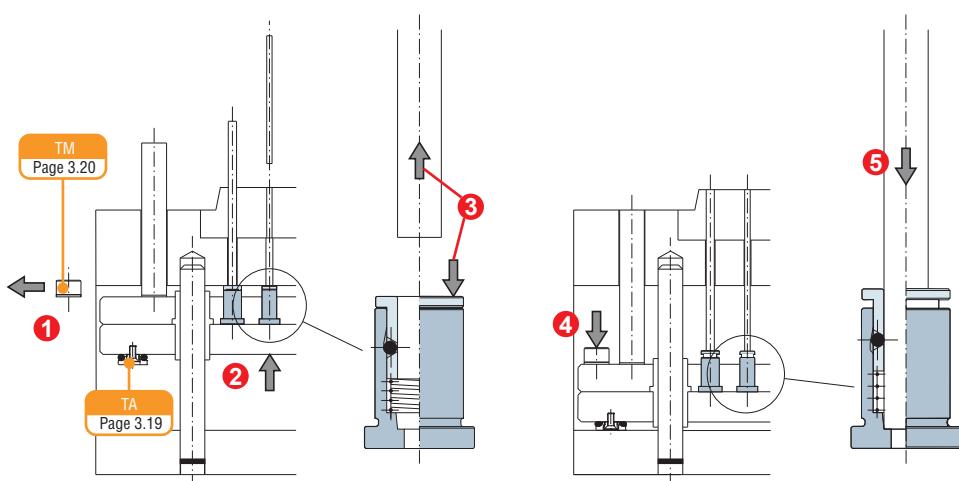


Ref.	A	B	C	CR(N)
BE.031115	3	11	15	≥ 2.550
BE.041216	4	12	16	≥ 2.550
BE.051317	5	13	17	≥ 3.800

Ref.	A	B	C	D	CR(N)
BA.061418	6	14	18	3.5	≥ 3.800
BA.081620	8	16	20	5.5	≥ 5.100
BA.101822	10	18	22	7	≥ 6.400
BA.122024	12	20	24	9	≥ 7.600

Ref.	A	B	C	D	CR(N)
BT.061418	6	14	18	4.2	≥ 3.800
BT.081620	8	16	20	6.2	≥ 5.100
BT.101822	10	18	22	7	≥ 6.400
BT.122024	12	20	24	9	≥ 7.600

Ejector change / Cambio de expulsores / Auswerferwechsel Sostituzione dell'espulsore / Mudança de extractores / Démontage de l'éjecteur



IT
Permette una rapida sostituzione degli espulsori e dei tubolari senza smontare lo stampo dalla macchina.
BA - Permette il posizionamento di un espulsore sagomato.
La boccola di ottone può sopportare alte temperature.

PT
Permite uma rápida substituição de extractores, tubulares e postiços moldantes sem necessidade de desmontar o molde da máquina.
BA- Possibilidade de posicionar.
A carapeta em latão permite a sua utilização em altas temperaturas.

FR
Sans démonter l'outillage de la presse, on remplace les éjecteurs, les tubulaires et les marquages.
BA-Indexation possible.
la colerette en laiton permet son utilisation dans de hautes températures.