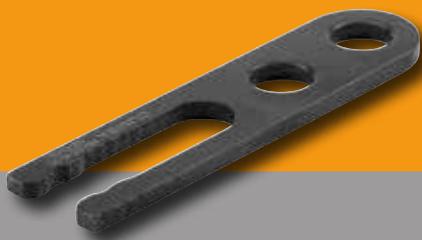


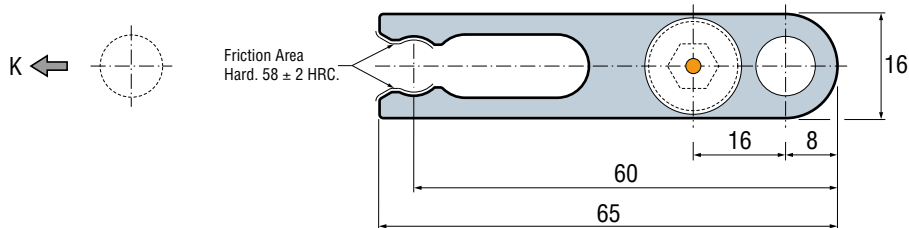
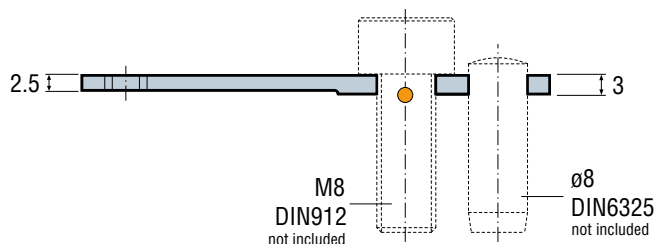
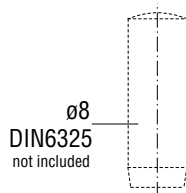
Modular Retainer
Retensor Modular
Mitnehmer Modular
Ritensore Modulare
Retensor Modular
Retenue Modulée



Mat.: 1.8159 - Hardened 45 ± 3 HRC.
 Maximum working temperature 150°C.
 Patented System



● Cad Insertion Point



EN

No pocket machining required as needed with other similar products on the market. Minimum space required for installation. Reduces costs compared to conventional mechanisms. Offers a standard solution to the mold.

ES

No precisa mecanizar un alojamiento en comparación a otros productos similares del mercado. Requiere un mínimo espacio para su instalación. Reducción de costes respecto a los mecanismos convencionales. Ofrece una solución estándar al inyector.

DE

Keine Tasche erforderlich, wie bei vergleichbaren Produkten. Wenig Platz zum Einbau notwendig. Kosteneinsparung gegenüber herkömmlichen Produkten. Bietet dem Formenbauer eine einfache und kostengünstige Lösung.

IT

A differenza di altri prodotti nel mercato non richiede lavorazioni per il suo alloggiamento. Richiede uno spazio di ingombro minimo per la sua installazione. Riduzione dei costi rispetto ai meccanismi convenzionali. Offre una soluzione standard allo stampatore.

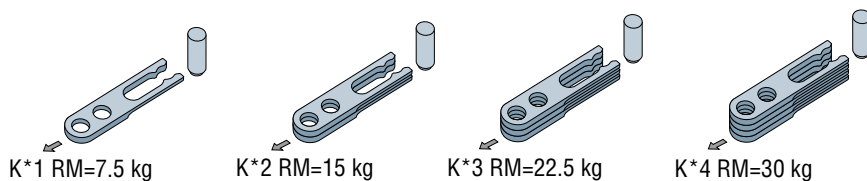
PT

Não é necessário maquinar caixas em comparação a produtos similares no mercado. Ocupa um espaço mínimo. Reduz custos em relação a sistemas convencionais. Oferece um produto ao moldador.

FR

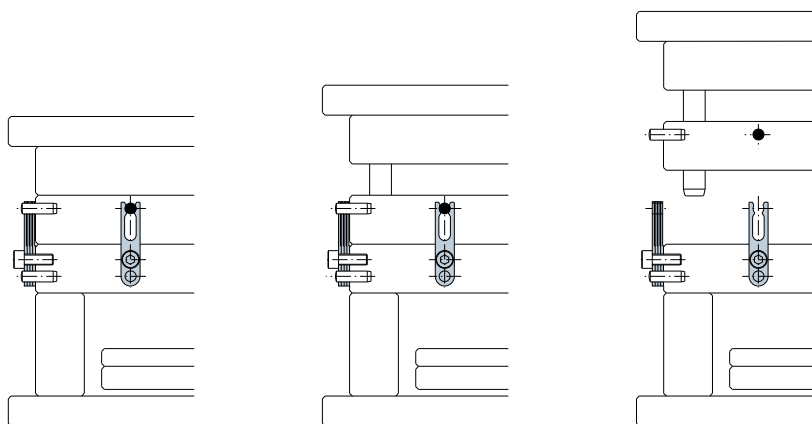
Il n'est pas nécessaire d'usiner un logement par rapport à des produits similaires du marché. Occupe un minimum d'espace. Réduit les coûts par rapport à des systèmes traditionnels. Offre un produit standard au mouliste.

Ref.	K
RM.651608	7.5 Kg.



IMPORTANT

K=Approximate resistance value that can be obtained by grouping clips.
 K=Valor aproximado de resistencia que se puede obtener agrupando clips.
 K=Zirka Widerstand beim Einbau entsprechend obiger Darstellung.
 K=Valore approssimativo di resistenza che si può ottenere raggruppando più ritensori.
 K=Valor aproximado de resistência que se pode obter agrupando clips.
 K=Valeur approximative que l'on peut obtenir en assemblant les retenues.



Closed mold
 Molde cerrado
 Form geschlossen
 Stampo chiuso
 Molde fechado
 Moule fermé

1st Opening
 1ª Apertura libre
 Öffnen der 1. Stufe
 1ª Apertura libera
 1ª Abertura livre
 1^{ère} Ouverture tire-plaque

2nd Opening
 2ª Apertura
 Öffnen der 2. Stufe
 2ª Apertura
 2ª Abertura
 2^{ème} Ouverture retenue libérée