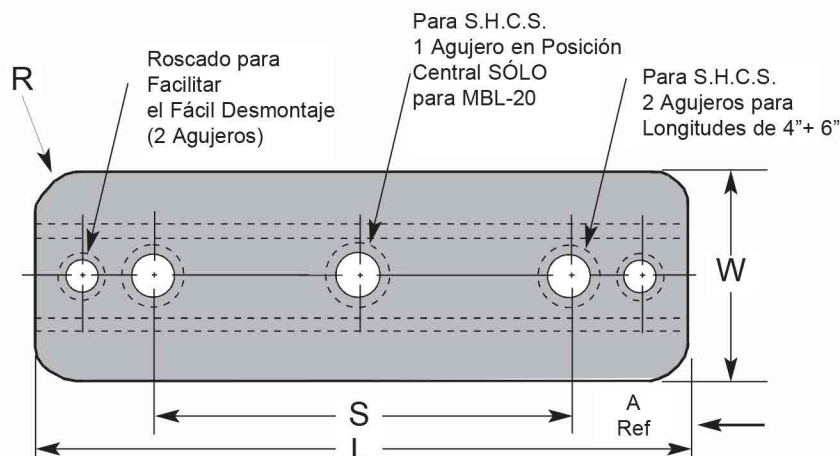
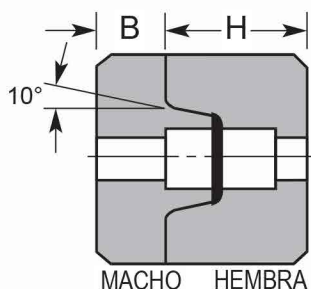




Se muestran MBL-20 y FBL-20



LO QUE ES IMPORTANTE

- Provee alineación positiva entre las partes del molde
- Mantiene la alineación mientras permite la expansión térmica
- Acero de herramientas S-7 resistente a impactos
- Templado y rectificado con precisión para asegurar la intercambiabilidad

CANDADO EN BARRA MACHO

# EN CATÁLOGO	L +.010 -.010	W +.000 -.001	B +.001 -.001	S +.005 -.005	R +.010 -.000	S.H.C.S	ROSCADO PARA DESMONTAJE	A REF.
MBL-20	1.980	.999	.312	-	.250	#10 - 24	1/4 - 20	CTR
MBL-40	3.980	1.249	.375	2.500	.312	1/4 - 20	1/4 - 20	.74
MBL-60	5.980	1.499	.500	4.000	.375	5/16 - 18	5/16 - 18	.99

CANDADO EN BARRA HEMBRA

# EN CATÁLOGO	L +.010 -.010	W +.000 -.001	H +.001 -.001	S +.005 -.005	R +.010 -.000	S.H.C.S	ROSCADO PARA DESMONTAJE
FBL-20	1.980	.999	.69	-	.250	#10 - 24	1/4 - 20
FBL-40	3.980	1.249	.87	2.500	.312	1/4 - 20	1/4 - 20
FBL-60	5.980	1.499	1.00	4.000	.375	5/16 - 18	5/16 - 18

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

El espacio de montaje en la mitad "A" del molde debe ser alineado con precisión con el espacio de montaje en la mitad "B" del molde. El ancho de cada espacio sirve como una guía de precisión para mantener una posición firme de cada candado en barra. Cada espacio debe ser plano y paralelo a la línea de partición. El candado en barra de acoplamiento debe ser ajustado con una pequeña pre-carga para asegurar el contacto de metal con metal. La longitud de los espacios debe ser suficiente para proveer cierto espacio libre.