

La tecnología más moderna para la reparación  
de moldes y troqueles  
**el PUK U5**



Soldadura de precisión, **con facilidad.**

**PUK U5**

**Incorporando la tecnología más reciente, el PUK U5 ofrece una solución sencilla para la reparación de moldes y troqueles.** Utilizando tecnología micro TIG, este soldador crea pequeñas y consistentes soldaduras por puntos que penetran la superficie del molde. Las áreas soldadas son fuertes y capaces de soportar tanto la presión como las condiciones durante el proceso de moldeo. El calor se concentra en los puntos de soldadura, eliminando así la posibilidad de distorsión y el estrés causado al metal debido al sobrecalentamiento. Avalado por la garantía de calidad de un fabricante con tres años de experiencia en el campo.

## Usos:

- Reparación de líneas de partición, filos del molde, así como bordes y esquinas de tres puntos.
- Rellenado de poros y rasgaduras profundas en la superficie del molde
- Soldado en ranuras, esquinas y costillas
- Reparación de carros, botadores y coronerones
- Apropiado para todo tipo de acero para herramientas comunes, acero inoxidable, aluminio y cobre

## Paquete completo:

El sistema incluye un microscopio, luz LED, pieza de mano para electrodos, juego de electrodos de 0.6mm y 0.8mm, afilador de electrodos, cables de tierra, regulador de gas argón, soporte para soldar y pedal.

# de artículo: 830-0957, 110V



# Las ventajas del PUK U5...



## Ahorre dinero

- ¡Mantenga las reparaciones en casa! No gaste en soldaduras láser y de precisión.
- Alternativa económica a los soldadores láser por tan sólo una fracción del costo.



## Ahorre tiempo

- Repare sus moldes al momento.
- No requiere precalentamiento antes de soldar.
- Suelda rápidamente: ¡1 punto cada 0.8 segundos!
- Pequeños puntos de soldadura que se pulen fácilmente.



## Fácil de usar

- Listo para usarse, con ajustes preestablecidos para las aplicaciones más comunes. No tendrá que preocuparse por cuál será la mejor opción.
- Colocación de soldaduras extremadamente precisa. La fina punta del electrodo toca el lugar exacto del punto de soldadura.



## Movilidad

- ¡Lleve el soldador U5 a la inyectora para hacer reparaciones!
- Microscopio magnético que se adhiere directamente al molde mientras está en la inyectora.



## Calentamiento mínimo

- Previene daños causados por sobrecalentamiento del molde, alargando la vida útil de la herramienta.
- El calor se concentra únicamente en los puntos de soldadura.



# PREPROGRAMADO Y LISTO PARA USARSE... en Acero, Aluminio y Cobre

¡Evite el trabajo extra! ¡Simplemente seleccione el ajuste preestablecido para el tipo de reparación que desea hacer y comience a soldar! Cada ajuste preestablecido está programado con el lapso de tiempo y el pulso de soldadura óptimos para cada reparación específica de los moldes. O si lo prefiere, puede sobrescribir la configuración preestablecida con los ajustes de su preferencia.

Seleccione  
con la pantalla táctil



Acero



Aluminio



Cobre



# El microscopio...

## Maximiza la movilidad

¡Suelde en cualquier lugar, sin importar el tamaño del molde! La base magnética y ajustable del microscopio se adhiere a cualquier superficie metálica. El brazo del microscopio es extremadamente flexible, lo que permite soldar cómodamente en casi cualquier superficie. Mantenga el microscopio en su banco o llévelo hacia el molde para una reparación rápida, directamente en la inyectora. El microscopio X10 viene completamente integrado con luz LED para una iluminación apropiada de la superficie a soldar. Un obturador ocular protector, integrado en el microscopio, provee protección para los ojos. Ofrece un campo de visión de 20mm.



El microscopio puede conectarse directamente a la base del molde.



# Partes de Repuesto

## Regulador de Gas Argón 830-1516

El regulador de flujo PUK permite únicamente el flujo recomendado de 2 litros por minuto. Es preciso y sencillo, pero, sobre todo, ¡confiable! El gas argón permite realizar soldaduras limpias y libres de óxido.



## Tuerca para regulador de argón 830-1521



## Sujetador de Tungsteno Sujetador 0.6mm – 830-0931, Sujetador 0.8mm – 830-0933

## Juego de Elecrodos 0.6mm Electrod – 830-0932, 0.8mm Electrod – 830-0934

10 electrodos previamente afilados para su uso inmediato. El electrodo fino aumenta la precisión al tocar el punto exacto donde se desea soldar. Justo antes de soldar, el electrodo se retrae dentro de la pieza de mano, permitiendo un punto de soldadura limpio y preciso.



## Tapa de Cerámica 830-1524



## Afilador de Electrodos 830-1528

Para un afilado rápido y simple de los electrodos PUK. El disco de diamante gira cuando se presiona el botón, permitiendo un rápido y conveniente afilado de los electrodos. La unidad se conecta en la parte trasera de la máquina.



## Refacción del Afilador de Electrodos 830-1531

Repuesto de la rueda de diamante para el afilador de electrodos. Vea el video en [gesswein.com](http://gesswein.com) para más instrucciones.



## Vidrio para Microscopio 830-0966



## Solapas Oculares de Goma 830-1512



## Mango Pin Vise, Doble Extremo 820-4650



Capacidad del soporte para material de aporte: 0"-0.099"

## Mango para material de aporte PUK 830-2500



Capacidad del soporte para material de aporte: 0.004"-0.025"

## Paquete de Extensión PUK 830-0939

¡Extienda el alcance de su PUK U5 con el paquete de ampliación PUK U5! Para algunos de esos moldes de gran tamaño y reparaciones directamente en la inyectora, podría ser necesario tener unos centímetros extra de alcance. Este paquete incluye una empuñadura extendida, un imán y cables de extensión para el microscopio. La empuñadura extendida mide aproximadamente 2.5m, comparados con la empuñadura de 1.2m incluido con el PUK U5. El cable del imán mide 2.5m de largo. La extensión de los cables para el microscopio añade 1.9m de largo al microscopio PUK estándar, dando un total de 3.7m de largo.





## Microscopio PUK U5 830-1554

Ahora disponible por separado. Este lente de gama alta 10X viene con un obturador ocular protector incluido, base magnética y luz LED. Los apéndices ajustables permiten posicionar la herramienta fácilmente para comodidad del usuario.

## Splitter para Microscopio 830-1555

Utilice el Splitter para conectar el microscopio PUK U5 a un soldador PUK U4.



# Material de Aporte

Material de aporte para el PUK U5. De venta en juegos de 25 piezas.

Medidas	Material	# de Art
<b>- ACERO -</b>		
.015"x18"	D-2	830-2540
.015"x18"	SS-316	830-2544
.005"x9"	SS-420	830-2561
.007"x9"	SS-420	830-2562
.010"x18"	SS-420	830-2563
.015"x18"	SS-420	830-2564
.020"x18"	SS-420	830-2565
.025"x18"	SS-420	830-2566
.030"x18"	SS-420	830-2567
.005"x9"	P-20M	830-2591
.007"x9"	P-20M	830-2592
.010"x18"	P-20M	830-2593
.015"x18"	P-20M	830-2594
.020"x18"	P-20M	830-2595
.025"x18"	P-20M	830-2596
.030"x18"	P-20M	830-2597
.005"x9"	P-20	830-2601
.007"x9"	P-20	830-2602
.010"x18"	P-20	830-2603
.015"x18"	P-20	830-2604
.020"x18"	P-20	830-2605
.025"x18"	P-20	830-2606
.030"x18"	P-20	830-2607
.005"x9"	H-13	830-2611
.010"x18"	H-13	830-2613
.015"x18"	H-13	830-2614
.020"x18"	H-13	830-2615
.025"x18"	H-13	830-2616
.030"x18"	H-13	830-2617
.005"x9"	H-13M	830-2621
.010"x18"	H-13M	830-2623

Medidas	Material	# de Art
<b>- ACERO -</b>		
.015"x18"	H-13M	830-2624
.020"x18"	H-13M	830-2625
.030"x18"	H-13M	830-2627
.015"x18"	A-2	830-2634
.020"x18"	A-2	830-2635
.030"x18"	A-2	830-2637
.010"x18"	M-2	830-2643
.015"x18"	M-2	830-2644
.020"x18"	M-2	830-2645
.030"x18"	M-2	830-2647
.015"x18"	S-7	830-2654
.020"x18"	S-7	830-2655
.030"x18"	S-7	830-2657
<b>- COBRE -</b>		
.005"x9"	BeCu	830-2661
.007"x9"	BeCu	830-2662
.010"x18"	BeCu	830-2663
.015"x18"	BeCu	830-2664
.020"x18"	BeCu	830-2665
.025"x18"	BeCu	830-2666
.030"x18"	BeCu	830-2667
<b>- ALUMINIO -</b>		
.010"x18"	7075	830-2763
.015"x18"	7075	830-2764
.020"x18"	7075	830-2765
.030"x18"	7075	830-2767
.015"x18"	QC-10	830-2774
.020"x18"	QC-10	830-2775
.030"x18"	QC-10	830-2777
.015"x18"	4043	830-2734
.020"x18"	4043	830-2735



# Vea videos en [www.gesswein.com](http://www.gesswein.com)



## Ficha Técnica: PUK U5

Potencia de salida (TIG) min./max.	4 - 630 A
Longitud de impulso (TIG) min./max.	0.5 - 34 ms
Potencia de salida (s. por puntos) min./max.	80 - 850 A
Longitud de impulso (s. por puntos) min./max.	0.2ms - 3ms
Velocidad de soldadura	Ajuste #1 Ajuste #2
Tiempo automático pre-flujo de gas	0.9-1.7 sec 0.7-1.5 sec
Consumo de gas	+ ca. 2 l / min
Gas protector	Argón > 99.9 %
Consumo de corriente "modo mantenimiento"	10 W
Memoria del programa	20 x
Número de artículo (110V) (220V)	830-0957 830-0958

## Ficha Técnica: Microscopio USM M&D

Ampliación	10 x
Campo de visión/diámetro	20 mm
Distancia de funcionamiento	145 mm
Integrado-Automático-LCD-Filtro (Escudo Luminoso)	+
Grado de iluminación/obscurezca	DIN 3 / DIN 11
Protección UV / Protección IR	>UV11 / >IR11
Luz LED	3 W

Nacido en Alemania  
Suministrado por Gesswein