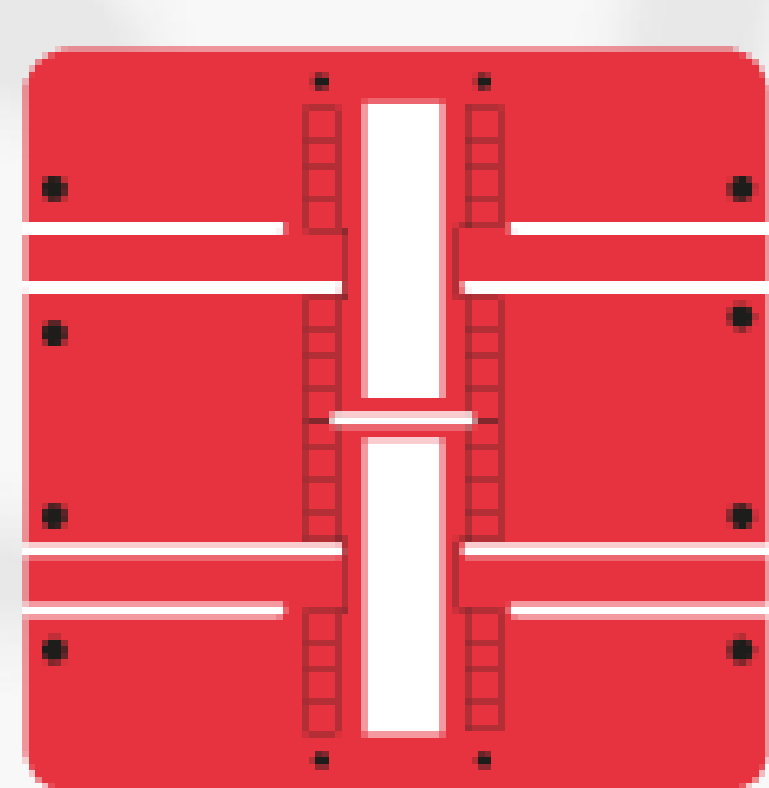
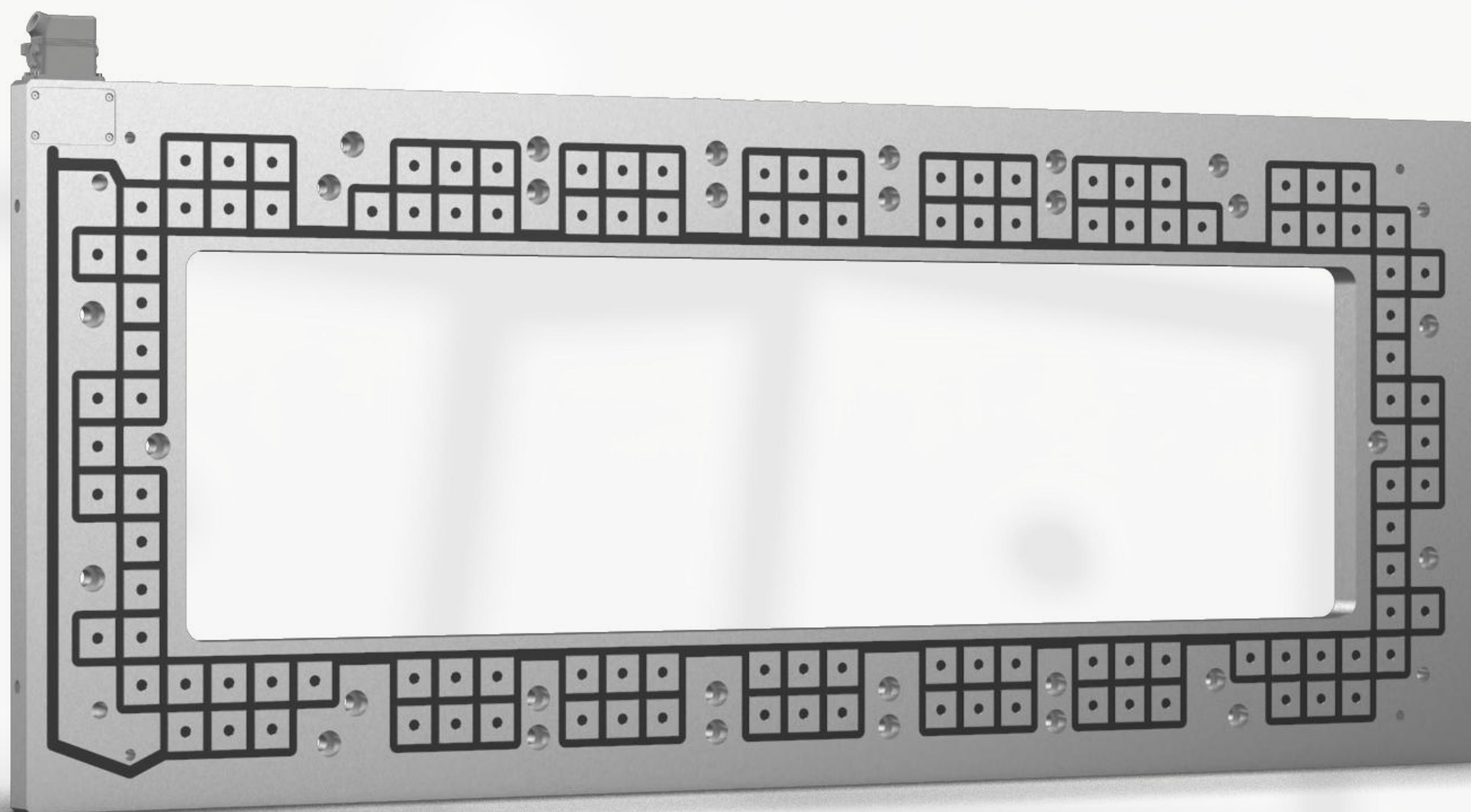
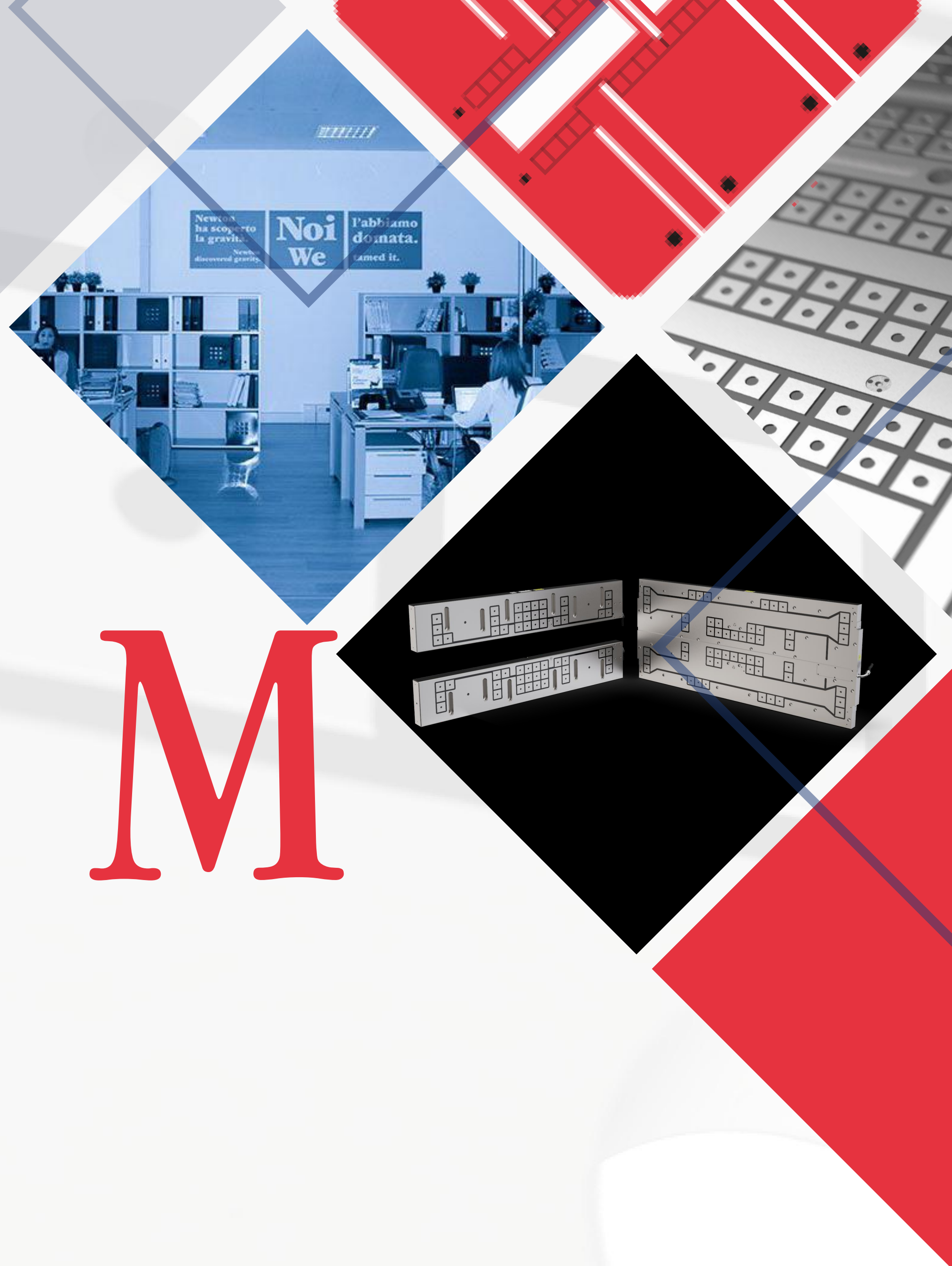
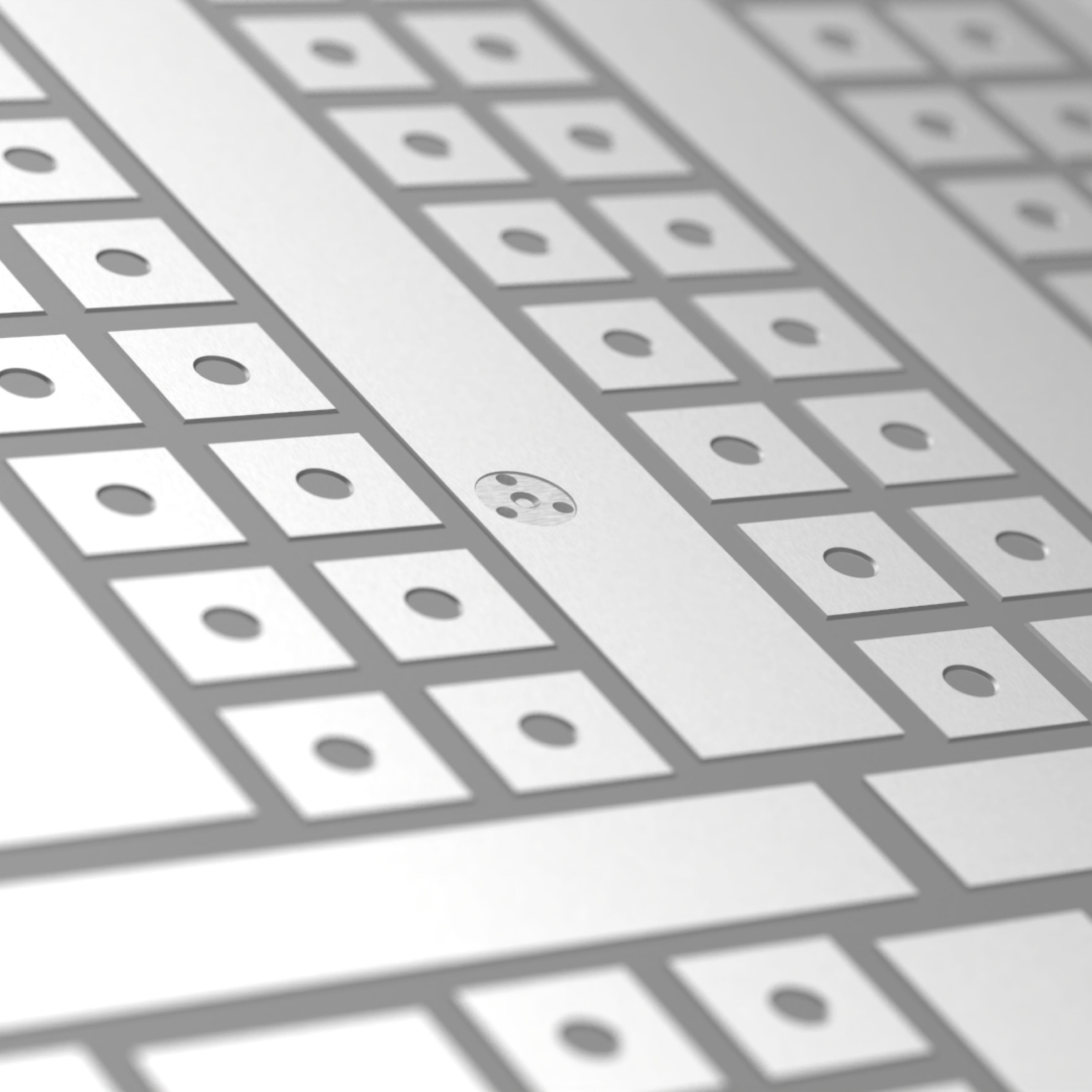




M-Tecs M

metal stamping





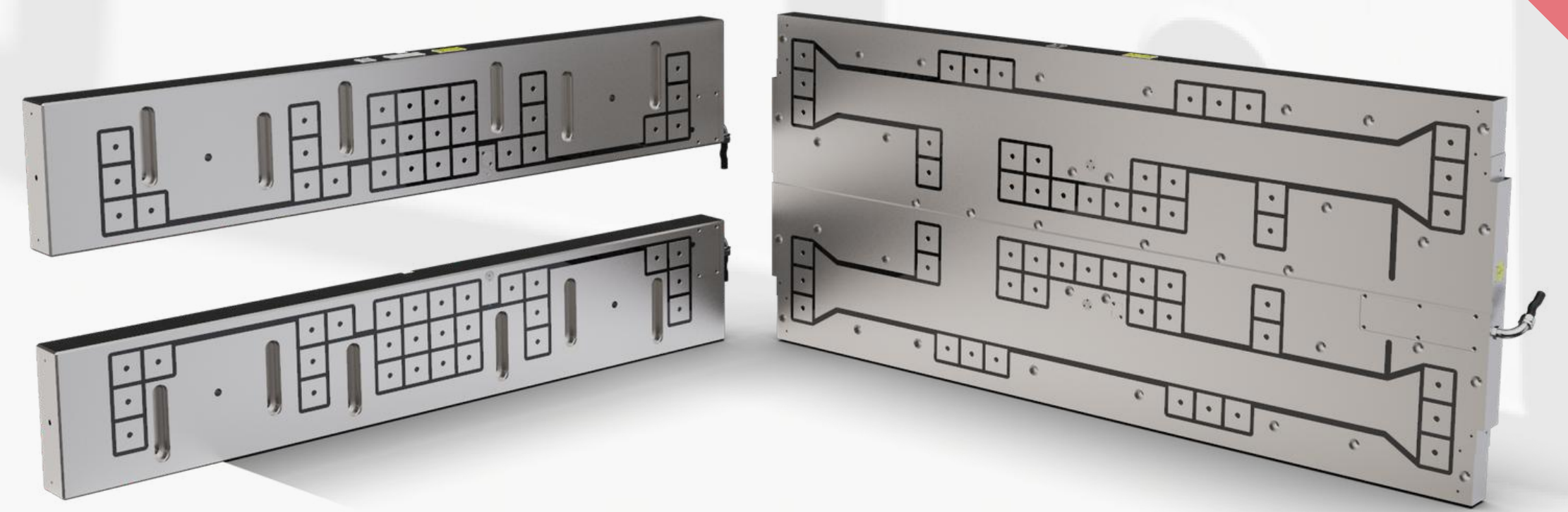
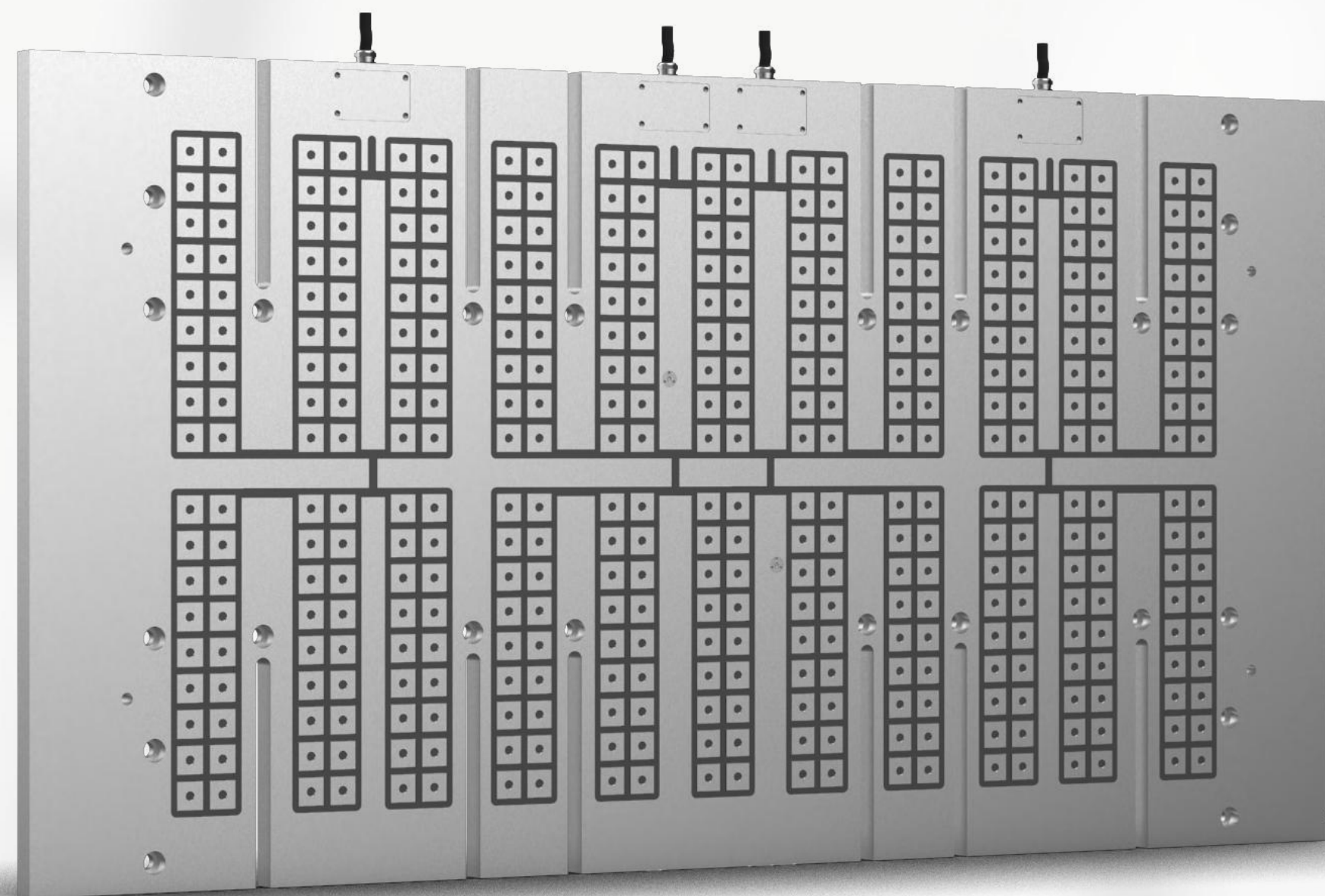


M-Tecs M

metal stamping

Nuestros objetivos son el desarrollo y el potenciamiento de las prestaciones de las instalaciones productivas con claros e indiscutibles beneficios económicos para las empresas, así como una considerable mejora de las condiciones de trabajo y de la seguridad de los operadores.

Rivi Magnetics propone una solución a medida, basada en las exigencias particulares, lo que se traduce en un servicio fiable y competente.



Our goals include the development of production systems and their enhancement with increased performance to provide companies with clear, guaranteed economic advantages, along with the improvement of the working conditions and safety of operators. Rivi Magnetics offers a made-to-order solution that is specifically designed to meet your needs and is accompanied by service that is both reliable and component.



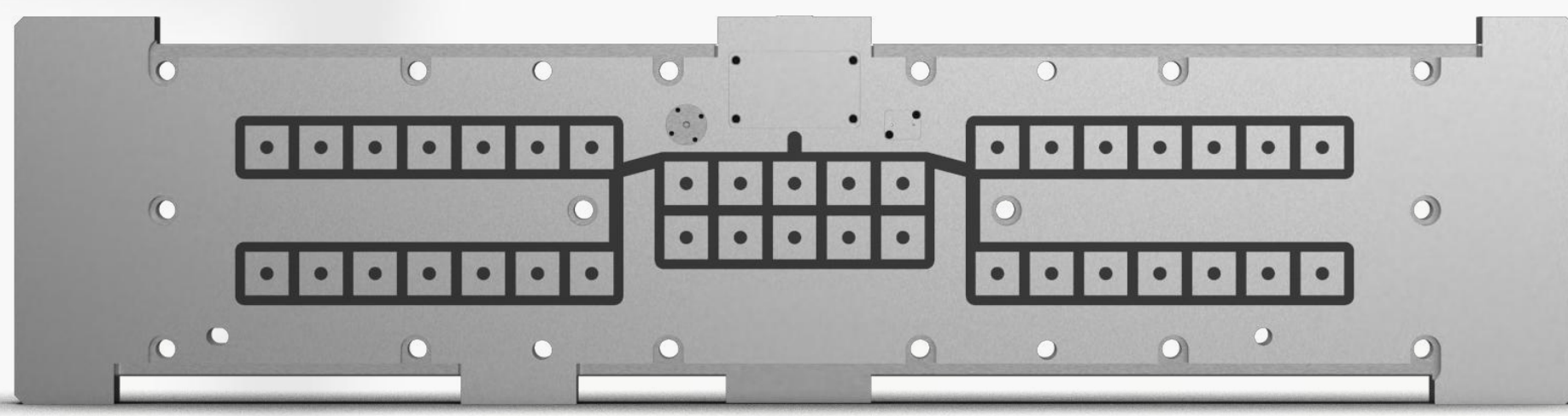


M-Tecs M

metal stamping

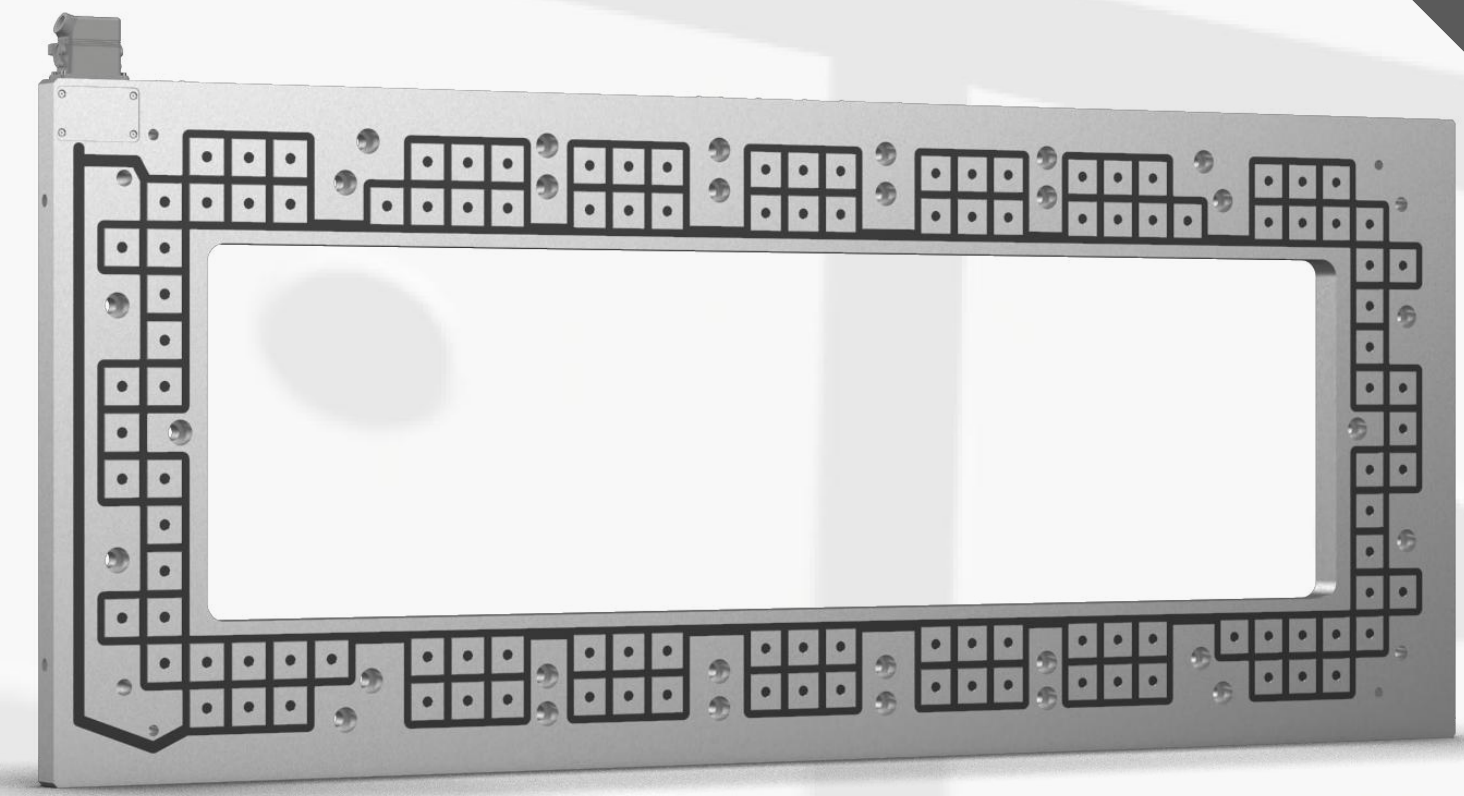
M-Tecs M responde a todos los requisitos y exigencias de optimización del cambio molde y al constante requerimiento de flexibilidad por parte del mercado.

La velocidad de bloqueo/desbloqueo del molde (tiempo de magnetización/desmagnetización de 2 a 5"), la elevada fuerza de sujeción conferida por el campo magnético (circuito de doble imán), la seguridad del sistema (todas las operaciones se realizan fuera de la máquina, SISTEMA SEGURO), la simplicidad de uso (sistema universal), la adaptabilidad a todo tipo de maquinaria para la deformación de la chapa (productos personalizados según las especificaciones de la prensa) y el retorno de la inversión en poco tiempo, son las características que ofrecen la respuesta más efectiva y eficiente al mercado.



LOS BENEFICIOS DE M-TECS M

- **Fácil de instalar:** respetando la disposición del porta molde existente
- **Aplicable universalmente** sin necesidad de estandarizar los moldes
- **Ausencia de mantenimiento**
- **Adaptabilidad** del circuito magnético a las exigencias específicas
- Integración en la estructura de **orificios** para la expulsión de restos, **ranuras en T**, **ranuras específicas para la inserción de rodillos** para la manipulación de los moldes
- Placa magnética construida en un **único bloque**
- **Elevada fuerza de sujeción** generada por el circuito interno a doble imán
- **Distribución uniforme de la fuerza de sujeción** sobre toda la superficie del molde (menor desgaste del molde)
- Seguridad del operador durante la fase de cambio molde
- Posibilidad de interconexión con la máquina con bloqueo de seguridad
- Unidad de control M1C+M2C
- Teclado para el control remoto (RC-01)



M-Tecs R responds to all optimization requirements the mould change process and accounts for the flexibility and customization that are required by the modern market. The mould clamping/unclamping speed (mag/demag time between 2 and 5 seconds), the superior clamping force thanks to the system's safety (all steps take place outside of the machine, SAFETY SYSTEM), the ease of use (universal system), the adaptability to all kinds of metal stamping machines (customized products for all press features) and the high return on investment in the short run are the characteristics that make Metal Stamping the best and most efficient solution available on the market

THE ADVANTAGES OF M-TECS M

- Ease of installation by following the layout of the existing mould holder
- Universal applicability, no need of mould standardisation
- No maintenance
- Adaptability of the magnetic circuit to all customized needs
- Structural holes for scraps ejection, T-shaped holes, holes for inserting the rollers for handling the moulds
- Magnetic plate built in one single block
- Superior clamping force thanks to the internal double magnet circuit
- Even distribution of the clamping force on the whole mould surface (accounting for less wear and tear of the mould)
- Operator's safety during the mould change operations
- M1C+M2C control unit
- Remote controller (RC-01)





M-Tecs M
metal stamping

BENEFICIOS DE LA CONECTIVIDAD

CONEXIÓN EN REMOTO

La conexión en remoto consiente de acceder a los sistemas magnéticos desde cualquier parte del mundo. Las ventajas de poder estar físicamente distantes, poder monitorizar los datos y mantener siempre bajo control la situación son notables y fácilmente comprensibles sobre todo en la prevención de eventos críticos e imprevisibles.

TELE-SERVICE

El tele-service es un beneficio adicional que se suma a la posibilidad de acceder en remoto mediante la conexión a internet. Personal experto de Rivi Magnetics puede monitorizar en tiempo real, verificar la situación de las alarmas y, en caso de ser posible, restaurar las condiciones óptimas de funcionamiento. El tele-service es controlado mediante el uso de contraseñas compartidas con el cliente, quien decidirá el nivel de acceso y autorizaciones; prestamos especial atención a la seguridad de la información.

RECOPIACIÓN DE DATOS

La conexión en remoto y el tele-service también desempeñan la importante tarea de recopilar los datos sobre el funcionamiento del sistema en un periodo determinado con el objetivo de interpretar la instalación y la producción de nuestros clientes.

Nuestros sistemas de sujeción magnética se encuentran disponibles en diferentes versiones, cada una de ellas dotada de todas las funciones básicas pero con la posibilidad de integrar las funciones avanzadas disponibles.



BENEFITS OF CONNECTIVITY

REMOTE CONNECTION

A remote connection allows you to connect to magnetic systems from anywhere in the world. The advantages of being physically distant, being able to view data and always maintaining control over the situation are considerable and easily understandable, especially in terms of preventing criticalities or unpredictable events.

TELE-SERVICE

Our tele-service is an additional advantage, along with the option of a remote internet connection.

Expert Rivi Magnetics staff can perform real-time monitoring, check alarms and, if possible, restore optimal operating conditions.

The tele-service is managed through passwords shared with the customer, who decides the levels of access and authorisations, under entirely secure conditions for data.

Saving time and money is a positive variable that is now essential.

DATA COLLECTION

The remote connection and tele-service also have the important task of collecting operation data for a given period.

The increasingly pressing purpose is to interpret data in a predictive way to preserve the plant and the production of our customers as much as possible.

Our magnetic clamping systems are available in different versions, each of which is fitted with all the basic features, with the option of integrating cutting-edge technology available to us.

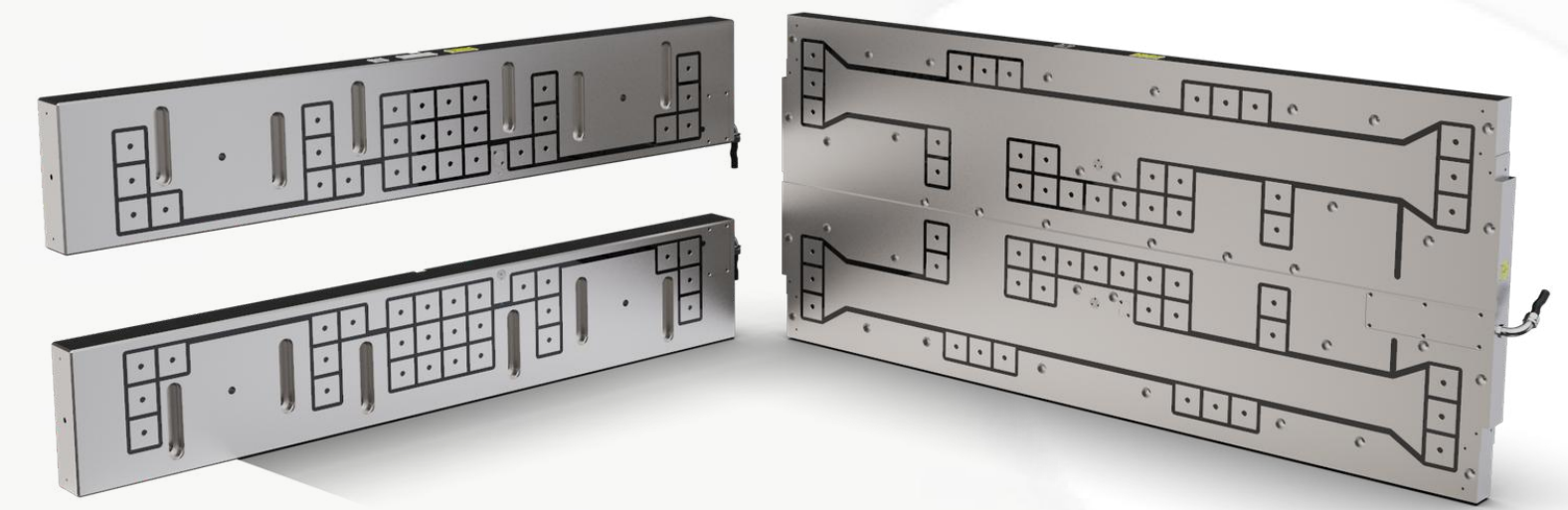
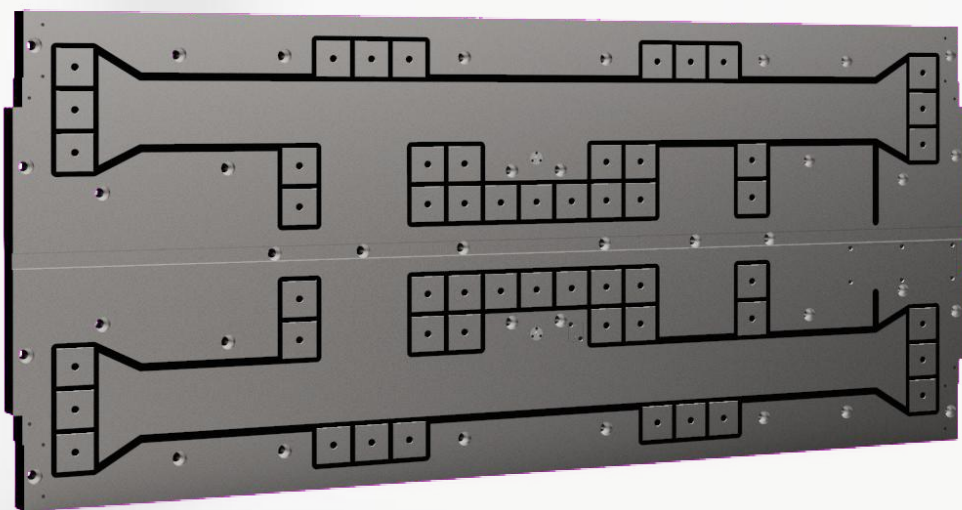


M-Tecs M
metal stamping

TECNOLOGÍA FES

Al sistema puede ser incorporada la tecnología FES (Force Evaluation System) cuya función es monitorizar en manera constante el ciclo de trabajo de las prensas. Esta tecnología interviene dinámicamente y se desarrolla con una interfaz de operador touch screen y tablet. Puede ser conectado al mundo externo mediante Ethernet con la posibilidad de efectuar asistencia remota. Además, si existen diferentes sistemas magnéticos instalados, con un tablet se puede visualizar desde cualquier lugar el estado de los sistemas.

El espesor rigurosamente estudiado de 47-55mm garantiza una mayor estabilidad mecánica del sistema, permitiendo el uso de imanes de elevada prestación con la potencia adecuada para soportar incluso condiciones severas en entornos industriales, manteniendo la sujeción del molde y limitando el desprendimiento y desplazamiento del mismo que, de otro modo, serían frecuentes.



SEGURIDAD Y CERTIFICADOS

Dispositivos de relevación de la presencia del molde:

- Interruptor de límite
- Sensor electrónico MDS (sensor de flujo)

Relevación de fuerza de sujeción magnética:

- Sistema de evaluación de fuerza (FES)

Fuerza al mc: 105 toneladas (sobre superficie libre de orificios ranurados).

Conforme a las normas sobre la seguridad EN201 y EN289

TODOS LOS PRODUCTOS CUENTAN CON MANUAL, MARCADO CE Y DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD



FES TECHNOLOGY

The system can be equipped with FES (Force Evaluation System) technology for constant monitoring of the operating cycle of the press.

FES is dynamic in action and is controlled by a touch-screen/tablet operator interface. It can be connected externally via Ethernet, so remote assistance is possible. Furthermore, if multiple magnetic systems are installed, the status of the various systems can be displayed on a single tablet wherever the operator is located.

The precisely determined thickness of 47-55mm provides the system with greater mechanical stability, so that high-performance magnets can be used that are powerful enough to withstand severe conditions in industrial setting while keeping the mould firmly clamped, thus limiting the detaching and sliding that otherwise often occur.

SAFETY AND CERTIFICATIONS

Mould presence sensors:

- Limit switch
- MDS electronic sensor (flow sensor)

Measurement of magnetic anchoring force:

- Force estimation system (FES)

Force per m2: 105 tons (on surface free from holes and concave areas). Complies with safety regulations EN201 and EN289.

EACH PRODUCT COMES COMPLETE WITH MANUALS, CE MARK AND DECLARATION OF CONFORMITY.





M-Tecs M
metal stamping

LAS OPCIONES DEL SISTEMA

N.1 Placa Magnética superior en acero C45 completo con:

- Cables de alimentación
- Doble dispositivo de relevación presencia del molde (interruptor de límite de presencia molde y 1 sensor de desprendimiento molde – función de seguridad y control)
- Ranuras en T exteriores
- Ranuras en T para la inserción de rodillos
- Set de orificios de fijación
- Set de tornillos de fijación

N.1 Placa magnética inferior en acero C45 completo con:

- Cables de alimentación
- Doble dispositivo de relevación presencia del molde (interruptor de límite de presencia molde y 1 sensor de desprendimiento molde – función de seguridad y control)
- Ranuras en T exteriores
- Ranuras en T para la inserción de rodillos
- Set de orificios de fijación
- Set de tornillos de fijación
- Orificio central

¿DÓNDE UTILIZARLO?

- La versatilidad del sistema, de instalación simple, segura y no invasiva gracias al espesor reducido (de 47 a 55mm estándar) hacen que la aplicación sea posible en todo tipo de maquinaria y hace que el proceso de cambio de molde sea extremadamente rápido.
- La posibilidad de suministrar bases porta placa de hierro en presencia de moldes de acero no ferromagnéticos o en presencia de moldes pequeños da la posibilidad de utilizar el producto M-Tecs M prácticamente en todas partes.
- Todos los productos cuentan con manual, marcado CE y Declaración de conformidad
- Temperatura máxima de funcionamiento: 80°C (a pedido hasta 240°C)



THE SYSTEM, ITS OPTIONS

Nr.1 top Magnetic Plate C45, steel, equipped with:

- Power cables
- Double device for mould presence detection (limit switch for mould presence and 1 sensor for mould detachment, double safety & control feature)
- External holes for T-shaped holes
- Anchoring holes
- Anchoring bolts

Nr. 1 bottom Magnetic Plate C45, steel, equipped with:

- Power cables
- Double device for mould presence detection (limit switch for mould presence and 1 sensor for mould detachment, double safety & control feature)
- External holes for T-Shaped holes
- T-Shaped holes for inserting the rollers for handling the moulds
- Anchoring holes
- Anchoring bolts
- Middle hole

WHERE TO USE IT?

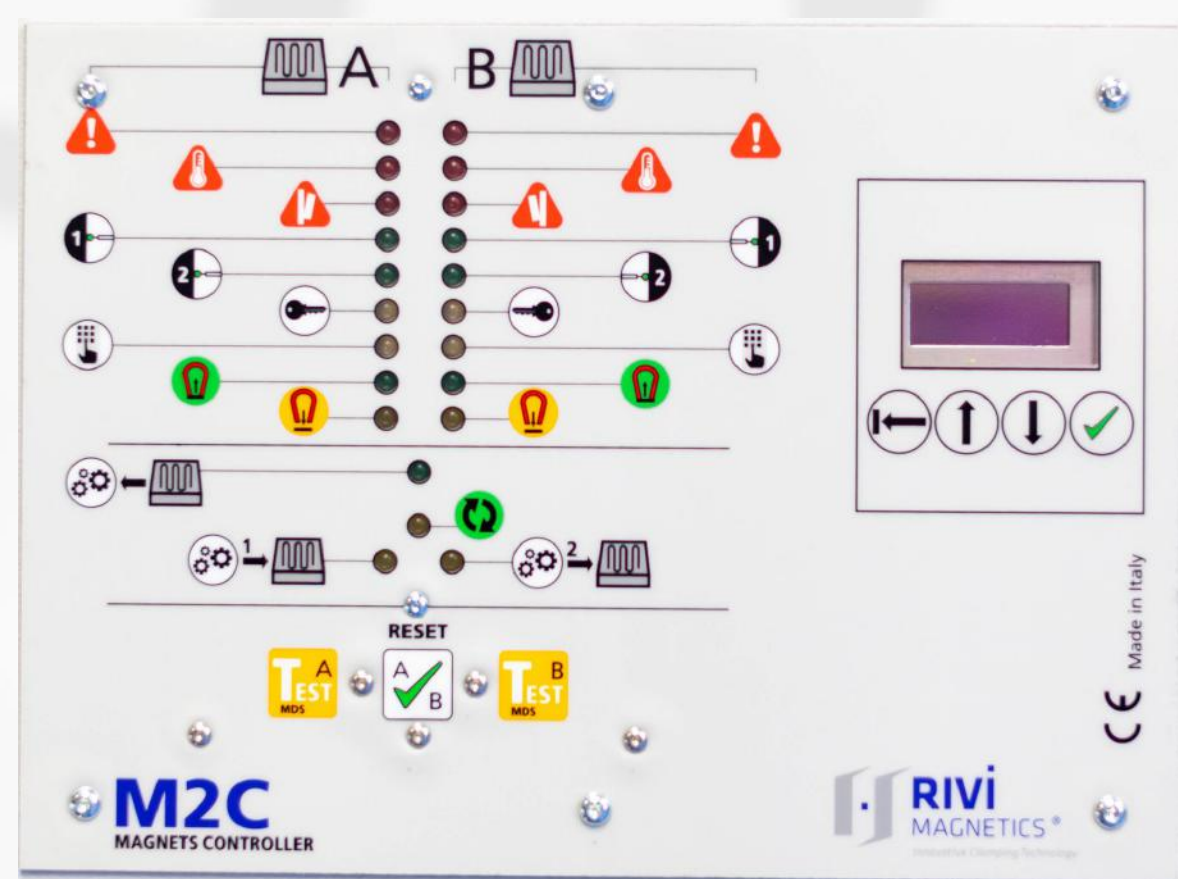
- The versatility of the system, which is easy to install, safe and non-intrusive thanks to its reduced thickness, makes the application of the **M-Tecs M** product suited for any kind of machinery and accounts for speeding up the mould change process significantly.
- The possibility to provide metal underplates in case of steel / non-magnetic moulds or in case of small scaled moulds, makes it possible to use the **M-Tecs M** product virtually anywhere.
- Every product comes with its instruction manuals, CE mark and declaration of conformity
- Max. operating temperature: 80°C (on request up to 240°C)



UNIDAD DE CONTROL: EL CEREBRO DEL SISTEMA

CONTROL UNITS: THE BRAIN OF THE SYSTEM

El sistema magnético **M-Tecs M** es controlado por la innovadora unidad de control conforme a los requisitos emitidos por la EN201 y la EN289. Las unidades de control fueron diseñadas siguiendo la forma más conservadora respecto a la seguridad, obteniendo PL adecuado para cada función prevista (según EN 13849-1) con un grado de fiabilidad superior al exigido por las estrictas normas en cuestión.



The **M-Tecs M** magnetic system is managed by an innovative electronic control unit that meets EN 201 and EN 289 standards. The control units were designed conservatively to ensure safety by providing PLs that are sufficient for each function offered (as per EN 13849-1). Reliability is much better than the level required by these stringent standards.

M1C Right

Utilizada en prensas de pequeño y mediano tonelaje respetando las normas de seguridad. Cuenta con distintos opcionales incluidos y con una sofisticada interfaz usuario.

- Distintas señales adicionales disponibles, además de las requeridas por Euromap 70
- Sinóptico del estado del equipo para una lectura inmediata de la condición de las señales
- Controla hasta 2 sensores de presencia molde por bancada
- MDS – Sensor de desbloqueo del molde

M2C Master

Utilizada en prensas de gran tonelaje. Con el máximo de los opcionales incluidos y una interfaz usuario potenciada

- PL para el circuito de control de la corriente de saturación de los imanes
 - Controla hasta 4 placas magnéticas por lado (4+4 descargadas)
- Esto permite la activación y control de bancadas magnéticas de más de 240 toneladas
- Interfaz usuario: display con códigos de alarma

M1C Right

For use on small and medium-tonnage presses, in full compliance with safety regulations. A number of normally optional accessories are already included, along with a sophisticated user interface

- Several supplementary signals are available, in addition to those required by Euromap 70
- Equipment status is displayed synoptically for immediate understanding of signal conditions
- Handles up to 2 mould presence sensors per bank
- MDS – Mould detachment sensor

M2C Master

For use with average tonnage presses. A complete array of optional accessories is already included, along with an enhanced user interface

- A PL-e is included for the circuit that controls magnet saturation current
 - Handles up to 4 magnetic plates per side (4+4 for unloading)
- User can activate and control magnetic banks exceeding 240 T
- User interface: display with alarm codes





M-Tecs M
metal stamping

UNIDAD DE CONTROL: EL CEREBRO DEL SISTEMA CONTROL UNITS: THE BRAIN OF THE SYSTEM

M3C Mega

Utilizada en prensas de gran tonelaje.
Con el máximo de los opcionales incluidos y una interfaz usuario potenciada

- PL para el circuito de control de la corriente de saturación de los imanes
- Controla hasta 8 placas magnéticas por lado (8+8 descargadas)
- Interfaz usuario: display con código de alarma y dotado de touch screen



- CUMPLEN PLENAMENTE CON LAS ÚLTIMAS LIMITACIONES DE LAS NORMAS
- CONFIGURACIÓN SENCILLA MEDIANTE EL USO DE UN SOFTWARE DEDICADO
- EQUIPO EXTREMAMENTE VERSÁTIL Y ADAPTABLE
- CONSUMO ENERGÉTICO PRÁCTICAMENTE NULO
- DIAGNÓSTICO DEL ESTADO DEL SISTEMA JUST IN TIME: HELP DESK POTENCIADO

M3C Mega

For use with large tonnage presses. A complete array of optional accessories is already included, along with an enhanced user interface

- A PI-e is included for the circuit that controls magnet saturation current
- Handles up to 8 magnetic plates per side (8+8 for unloading)
- User interface: touch screen display with alarm codes



- FULLY MEETS ALL THE LATEST REQUIREMENTS AND STANDARDS
- EASILY CONFIGURED USING A DEDICATED SOFTWARE APPLICATION
- HIGHLY VERSATILE, ADAPTABLE EQUIPMENT
- VERY LOW ENERGY CONSUMPTION
- JUST-IN-TIME DIAGNOSTICS OF SYSTEM STATUS: ENHANCED HELP DESK





metal stamping

RIVI MAGNETICS EN EL MUNDO

RIVI MAGNETICS WORLDWIDE





M-Tecs M
metal stamping

TRABAJAMOS EN LAS ÁREAS: WE WORK IN THE FOLLOWING AREAS:

Termoplásticos



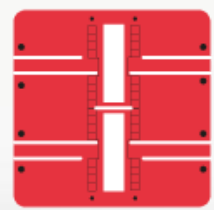
Soluciones que permiten optimizar la capacidad productiva en las prensas ofreciendo tres tipos de tecnología específica: polo cuadrado, polo largo, polo combinado (cuadrado+largo)

Termoestables / caucho



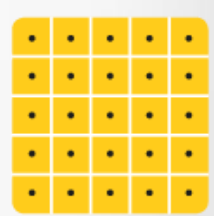
Líder mundial del sector, nuestros sistemas se encuentran patentados para alta temperatura: placas magnéticas, placas magnéticas de calentamiento y placas de calentamiento

Metal Stamping



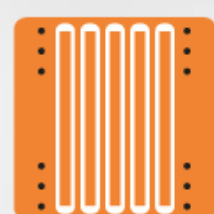
Uso fácil, seguro y veloz, responde a todos los requisitos y exigencias de optimización del cambio molde

Centros de trabajo mecanizado



Versatilidad adapta a todo tipo de centro de mecanizado y elevada fuerza de sujeción magnética hacen que esta línea de sistemas se adapte a todas sus necesidades

Cerámica



Con más de 45 años de experiencia, somos reconocidos por lo líderes del sector como los mayores expertos en placas magnéticas.



Thermoplastic

Solutions optimising the production capacities of presses with three types of specific technology: square pole, long pole, combined pole (square+long).

Thermosetting-rubber

World leader in this sector, our system are patented for high temperatures: permanent magnetic plates, heated permanent magnetic plates and heated plates.

Metal stamping

Easy to use, safe and rapid, responding to all requirements and needs for optimising mould changes.

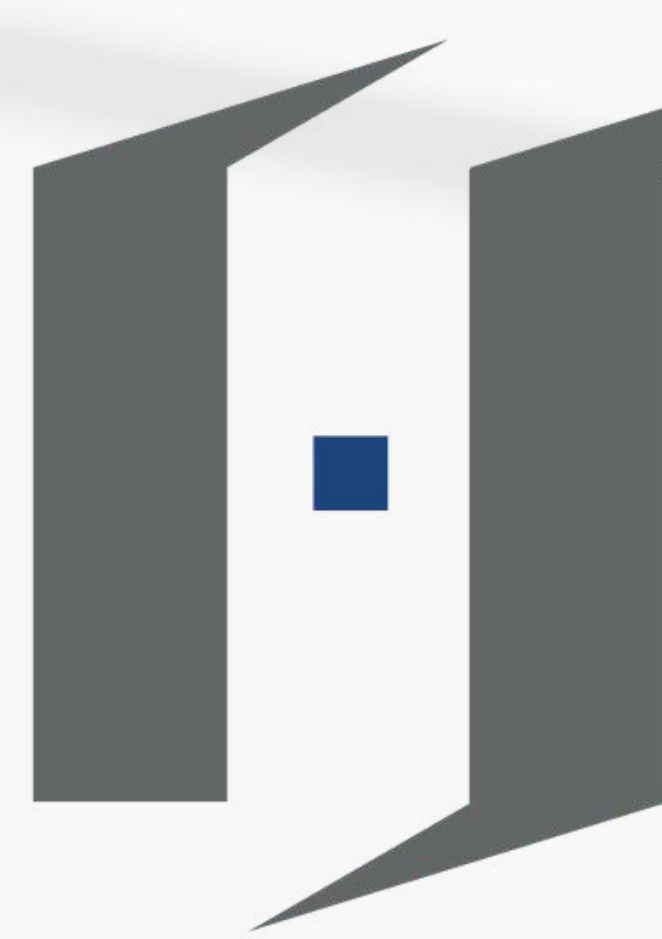
Machine tool

Versatility for all kinds of workstations and high magnetic clamping force make this range of systems suited to all your needs.

Ceramic

With over 45 years of experience, we are renowned as sector leaders, the magnetic plates experts.





RIVI MAGNETICS®

Innovative Clamping Technology

El elevado know-how tecnológico madurado en más de 50 años de experiencia, las competencias adquiridas en diferentes sectores de mercado y una cultura empresarial fuertemente orientada a la innovación constituyen la fuerza de RIVI MAGNETICS.

La flexibilidad proyectual y productiva permite desarrollar soluciones personalizadas, capaces de satisfacer los requisitos especialmente complejos y a medida sin desviarse de las normas establecidas.

Nuestras habilidades interpersonales y el alto nivel de conocimientos tecnológicos nos permiten garantizar al cliente un servicio de 360°, comienza cuando se recibe el orden y finaliza con el servicio post-venta.

Great technological **know-how** developed over more than 50 years of experience, skills acquired in different market sectors and a corporate culture that place strong emphasis on innovation are the strong points of RIVI MAGNETICS.

Flexibility in design and production enables the company to create customised solutions for a wide range of applications. Our solutions can meet particularly intricate requirements that are purely and typically ad-hoc, without departing from established standards.

Thanks to our **skill in handling business relationships** and the **high level of technological know-how** we have gained, we provide customers with comprehensive service that starts when the order is received and ends with **after-sales service**.



www.rivimagnetics.it
Info@rivimagnetics.it
Tel. +39 0536 800 888 - +39 0536 800 824
Oficina legal y productiva: Via Pordoi 19, 41049 Sassuolo MO Italy
Oficina comercial: Viale Monginevro 19, 41049 Sassuolo MO Italy

