

Hoja de diagnóstico del cliente **(ESCOGER LA MÁQUINA DE SU ELECCIÓN PARA EL LLENADO DE LOS SIG. DATOS)**

Nombre del cliente: _____ Fecha: _____

Tipo de industrias (Marcar la casilla que corresponda):

<input type="checkbox"/> Rotomoldeo	<input type="checkbox"/> Soplo Moldeo	<input type="checkbox"/> Laminado	<input type="checkbox"/> Farmaceutica	<input type="checkbox"/> Óptico
<input type="checkbox"/> Moldeo por Inyección	<input type="checkbox"/> Película de Extrusión	<input type="checkbox"/> Película soplado	<input type="checkbox"/> Electrónica	<input type="checkbox"/> Alimenticia
<input type="checkbox"/> Perfil Extrusión	<input type="checkbox"/> Coextrusión	<input type="checkbox"/> Multifilamento	<input type="checkbox"/> Automotriz	<input type="checkbox"/> Otros

Inyección:

Rango de temperatura del Barril: _____ °C a _____ °C
Rango de medida del husillo: _____ a _____ (use 1 kg/2.5cm por diametro del husillo)

Sistema de colada Fria Sistema de Colada Caliente
Rango de temperatura del sistema colada caliente: _____ °C a _____ °C

¿Purga a través del sistema de colada caliente? No Si, ¿Cuántas cavidades tiene el molde? _____
¿Cuántos puntos de inyección en colada caliente? _____ ¿Cuántas piezas inyecta en el molde? _____
Capacidad del barril: _____ kg.

Extrusión:

Rango de temperatura del Barril: _____ °C a _____ °C
Rango de medida del husillo: _____ a _____ (use 4.5 kgs/2.5cm por diametro del husillo)

¿Cuántas salidas?: _____ Soplado Película soplo

¿Compuesto?: No Si (seleccionar): Capa recubrimiento en polvo
¿Cuántas mallas tiene el extruder?: _____ Medida: _____ mm. ¿Son removibles? Si No
¿Su soplo moldeo tiene un cabezal acumulador? No Si ¿Película plana o circular?: _____

Tipos de resinas usadas (Marcar la casilla que corresponda):

<input type="checkbox"/> ABS (acrilonitrilo/butadieno/estireno)	<input type="checkbox"/> PE (polietileno)	<input type="checkbox"/> PS (poliestireno)
<input type="checkbox"/> CA (acetato)	<input type="checkbox"/> PEEK (poli Eter Cetona)	<input type="checkbox"/> PSU (polysulfone)
<input type="checkbox"/> EVA (Etil Vinil Acetato)	<input type="checkbox"/> PEI (poli Eter Imida)	<input type="checkbox"/> PUR (polyurethano)
<input type="checkbox"/> FEP (teflon)	<input type="checkbox"/> PES (polyether sulfone)	<input type="checkbox"/> PVC-R, PVC-F, PVC-C
<input type="checkbox"/> LCP (Polimeros de cristal liquido)	<input type="checkbox"/> PET (Poli Etilen Tereftalato)	<input type="checkbox"/> SAN (styrene/acrylonitrile)
<input type="checkbox"/> PA (Poliamida)	<input type="checkbox"/> POM (Poli Acetal)	<input type="checkbox"/> SBR (styrene butadiene rubber)
<input type="checkbox"/> PBT (polibutileno tereftalato)	<input type="checkbox"/> PP (Propileno)	<input type="checkbox"/> TPO (thermoplastic olefin)
<input type="checkbox"/> PC (policarbonato)	<input type="checkbox"/> PPS (polyphenylene sulfide)	<input type="checkbox"/> Otras: _____

¿Hace cambios de color? No Si Describir: _____

☐ Producto terminado ☐ Industria de servicio

¿Con qué purga actualmente? _____

¿Con qué frecuencia purga su máquina? _____

¿Qué problemas de purgado es el que más le preocupa? _____

Comentarios adicionales: _____