

Superior Plate Separator Separador Placas Superior Superior Zweistufenauswerfer Separatore Piastra Superiore Separador de Chapas Superior Séparateur de Plagues

SX

Mat.: 1.7242
Hardened 56-58 HRC.
Patented System

● Cad Insertion Point

Ref.

SX.256062

EN

The rear plates stop and the upper plates continue to the full ejection stroke.
As the assembly of the units is not in the center of the mold, but within the ejector frame, the space required for installation is drastically reduced.
Developed for medium/large tools.
Can also be used to control two stage opening.

ES

Las placas expulsoras traseras se detienen y las delanteras terminan el recorrido de expulsión.
Gran reducción del espacio necesario para la instalación al montarse en las placas expulsoras pero no en la zona central del molde.
Ideal para moldes medianos/grandes.
Puede utilizarse también para controlar una doble apertura del molde.

DE

Die hinteren Auswerferplatten bleiben stehen und die vorderen Auswerferplatten fahren bis zum Ende des Auswerferhubs.
Durch den dezentralen Einbau der SX Einheit innerhalb des Auswerferkastens, reduziert sich der Platzbedarf zur Installation in die Spritzgußmaschine.
Besonders für medium/größere Werkzeuge entwickelt.
Kann auch dazu verwendet werden, die Öffnung von 3-Platten-Werkzeuge zu kontrollieren.

IT

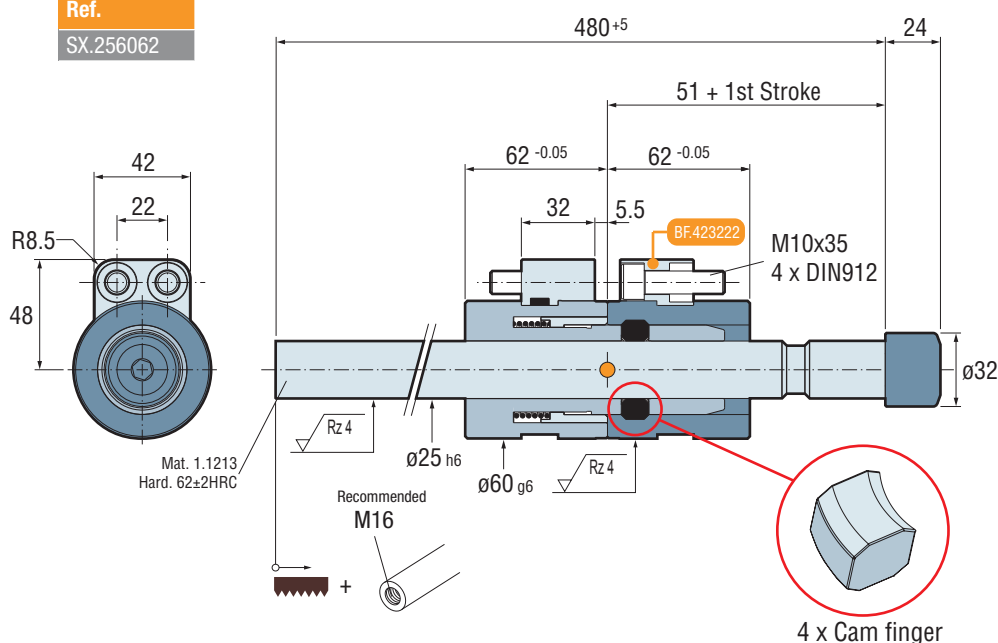
La piastra posteriore viene fermata e quella superiore termina la corsa d'estrazione.
Dato che questo elemento non va montato al centro delle piastre, lo spazio richiesto per la sua installazione è drasticamente ridotto.
Sviluppato appositamente per stampi medi e grandi.
Può essere usato anche per controllare l'apertura in due fasi dello stampo.

PT

O primeiro conjunto de chapas (anterior) pára, e o segundo conjunto completa a extracção.
Redução drástica no espaço necessário a sua aplicação. A montagem do sistema é feita nas extremidades das chapas extractoras, libertando o centro das mesmas para outras funções.
Desenvolvido para moldes médios / grandes.
Pode ser utilizado como mecanismo de préabertura.

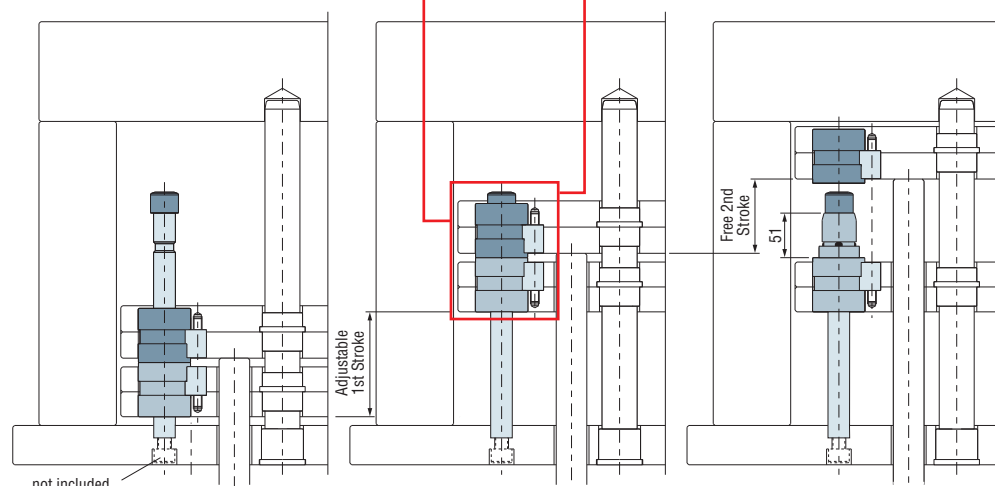
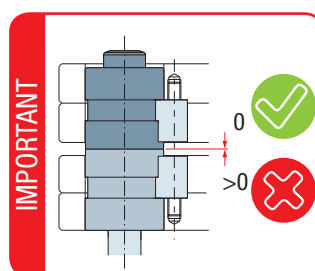
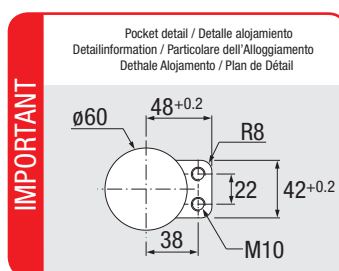
FR

La batterie inférieure s'arrête et la batterie supérieure continue en terminant l'éjection.
Encombrement réduit par la même cinématique.
L'implantation du système aux extrémités du moule libère le centre de la batterie.
Développer pour les outillages de dimension moyenne et grande.
Peut être utilisé comme système de pré ouverture.



IMPORTANT

2 BF.423222 units included. More units can be ordered separately.
Se suministran 2 unidades de BF.423222. Se pueden pedir más unidades por separado.
2 St. BF.423222 enthalten. Mehr Einheiten können einzeln bestellt werden.
Vengono forniti 2 BF.423222. E' possibile ordinarne altri separatamente.
2 unidades BF.423222 incluidas. Posibilidad de encomendar mais unidades individualmente.
2 unités BF.423222 inclus. Possibilité de commander à la pièce.



not included