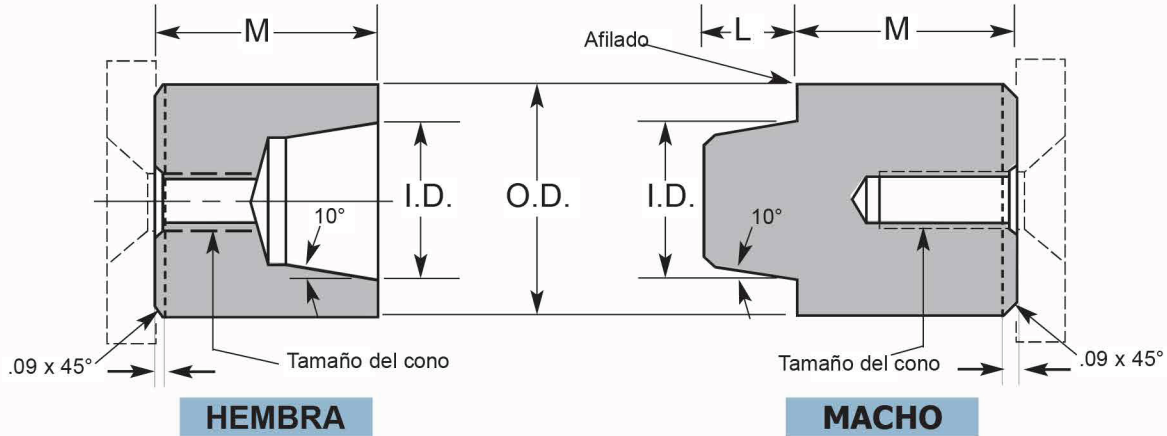


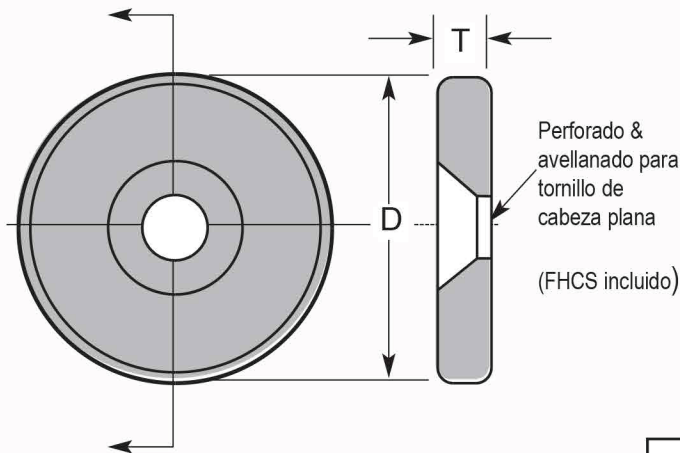
Candado Cónico Interno Redondo



Hecho con acero S-7 resistente al impacto, templado y rectificado

HEMBRA				
# EN CATÁLOGO	O.D. +.0000 -.0005	I.D.	M +.015 +.020	Tamaño del cono
FR-051	.5000	.312	.875	10-24
FR-052			1.187	
FR-053			1.375	
FR-071	.7500	.500	.875	1/4-20
FR-072			1.187	
FR-073			1.375	
FR-101	1.0000	.625	.875	1/4-20
FR-102			1.187	
FR-103			1.375	
FR-150	1.5000	1.000	1.125	5/16-18
FR-151			1.375	
FR-152			1.625	

MACHO					
# EN CATÁLOGO	O.D. +.0000 -.0005	I.D.	L	M +.015 +.020	Tamaño del cono
MR-051	.5000	.312	.312	.875	10-24
MR-052				1.187	
MR-053				1.375	
MR-071	.7500	.500	.281	.875	1/4-20
MR-072				1.187	
MR-073				1.375	
MR-101	1.0000	.625	.343	.875	1/4-20
MR-102				1.187	
MR-103				1.375	
MR-150	1.5000	1.000	.500	1.125	5/16-18
MR-151				1.375	
MR-152				1.625	



NOTA:

Se provee material de desbaste para la superficie del candado interno HEMBRA. Para registrar el candado interno en las superficies cónicas, el material debe ser triturado desde la cara frontal de la hembra hasta que haya un ligero espacio entre las caras del macho y la hembra cuando se ensamble. EL EMPALME DE PRECISIÓN de los candados internos requiere desbastar la cantidad necesaria de material de la cara hembra para obtener contacto con las superficies cónicas Y las caras macho y hembra simultáneamente.

Hay material de desbaste en la parte trasera del candado macho y hembra. Después de empalmar el cono frontal, las partes traseras de los candados se desbastan para coincidir con el grosor de la placa del molde o para cumplir con los requerimientos de diseño.

Placas con hombro para Candados Cónicos Internos

# EN CATÁLOGO	MACHO o HEMBRA O.D.	D	T +.000 -.002	Tamaño de rosca
SP-05	1/2	11/16	3/16	10-24
SP-07	3/4	1	3/16	1/4-20
SP-10	1	1-3/16	3/16	1/4-20
SP-15	1-1/2	1-11/16	1/4	5/16-18

