**INSTRUCCIONES:** Colocar los datos solicitados y seleccionar las casillas que correspondan, para cotizar su sistema de colada caliente. Enviar la información al departamento de Soporte Técnico: [orodriguez@privarsa.com.mx](mailto:orodriguez@privarsa.com.mx), [jlewis@privarsa.com.mx](mailto:jlewis@privarsa.com.mx), [amiranda@privarsa.com.mx](mailto:amiranda@privarsa.com.mx)

Datos del cliente

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nombre de empresa: |  | | | Fecha: |  |
| Nombre de contacto: |  | | | | |
| Correo de contacto: |  | Teléfonos: |  | | |

Características técnicas de PIEZA

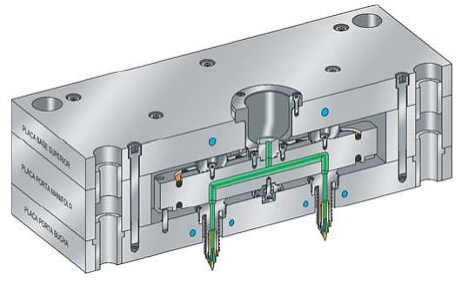
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nombre: |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Número de pieza: | | | |  | | | | | | | | | |
| ¿Proporciona dibujos 3D de la pieza?: | | | | | | | | | | Si | | | | No | |  | | | ¿Proporciona muestras de la pieza?: | | | | | | | | | Si | | | No |  |  | |
| Espesor de pared en el gate: | | | | | | |  | | | | | | Peso total de la pieza (gr): | | | | | | | | |  | | | Material a procesar: | | | | |  | | | |
| Compuesto: | | Ninguno | | | | Fibra de vidrio | | | | | | | | | Otro: | |  | | | | | | | | Porcentaje (%): | | | |  | | | | | | |
| Retardante de flama: | | | | Si | | | | No | | | | Índice de fluidez: | | | | | |  | | | | | Cambio de color: | | | | Si | | | | No | | |
| Punto de inyección: | | | Pieza | | | | | | Centro hueco | | | | | | | | | | | | Canal | | | | | | | | | | | | |
| Requerimiento de gate | | | | | Sprue | | | | | | Sprue Extendida | | | | | | | | Cosmético | | | | | | | Resistente al desgaste | | | | | | | |

Características del MOLDE

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Sistema a adaptar a molde nuevo: | | |  | | | Sistema a adaptar a molde existente: | | |  |
| Tamaño de portamolde: |  | | | | | Portamolde Polimold a cotizar: | |  | |
| Número de cavidades: |  | | | | | Número de puntos de inyección: | |  | |
| Diámetro del anillo localizador: | |  | | | | Radio de nariz de la máquina: | |  | |
| ¿Proporciona dibujos 3D del molde?: | | | | Si | No | Nombre del archivo: |  | | |

Requerimientos de cotización **Nota**: Manifold estándar fabricado en P20

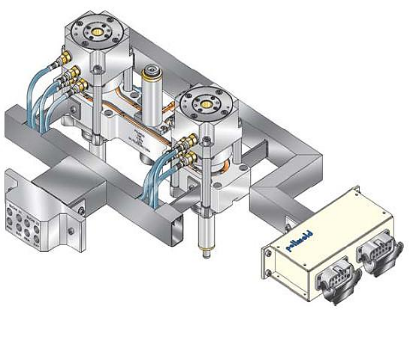
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Material de Manifold: | | P20 | | Inoxidable | H13 | | Otro: | | |  | | | |
| Tipo de Sistema (ver imagen): | | | Convencional | | | Valvulado | | | Valvulado Facility | |  |  | |
| Tipo de paquete: | Manifold, componentes y boquillas | | | | | | | Sistema Completo de Hot Half | | | | |  |



**SISTEMA CONVENCIONAL**

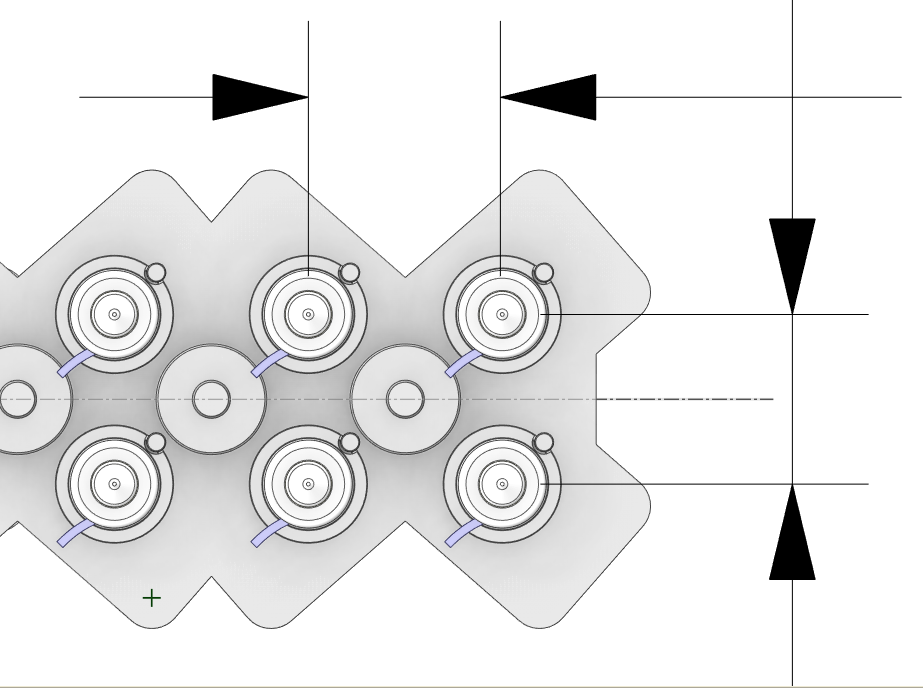


**SISTEMA VALVULADO**



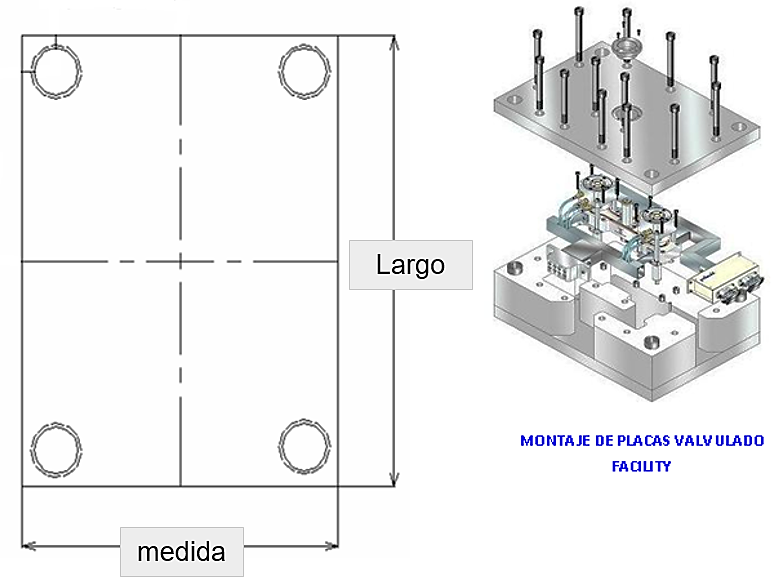
**SISTEMA VALVULADO FACILITY**

Identificar sobre el dibujo la distribución de los puntos de inyección y las coordenadas:



Distancia

Distancia



Largo

ancho

Largo

Características de diagrama eléctrico y conectores eléctricos de colada caliente:

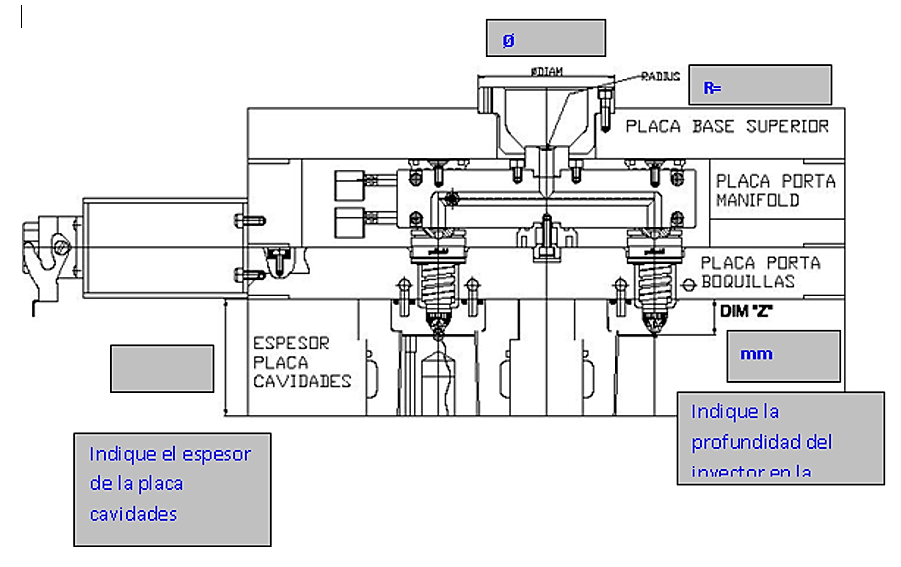
|  |  |
| --- | --- |
| Estándar Americano | Estándar Europeo 3 |
| Estándar Europeo 1 | Estándar Europeo 4 |
| Estándar Europeo 2 |  |

Si no encuentra la opción requerida especifique en la siguiente tabla los datos solicitados:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Tipo de conector: |  | Cantidad de levas: |  |

|  |
| --- |
| Diagrama eléctrico: |
| Colocar imagen |

Escribir en el dibujo, las medidas solicitadas:



Distancia

Diámetro

Radio

Profundidad del inyector en la placa de cavidades

DIM “Z”