Single Minute Exchange Die

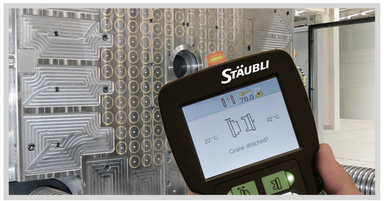
(Cambio de moldes en el menor tiempo posible)

Los ingenieros de proceso buscan minimizar el tiempo de inactividad en cada cambio de molde para satisfacer las necesidades de los programadores. Esto determina cuántas horas de trabajo del personal y maquinaria se necesitan para conseguir un determinado stock de producto.

Sin importar si cuenta o no con un sistema de cambio rápido de moldes o SMED, si se cuenta con un equipo humano de técnicos de moldes o Mold setters, existe la oportunidad de poder implementar un procedimiento, tecnología o producto para reducir el tiempo de inactividad.

Contamos con soluciones para el mantenimiento, elevación, transferencia, pre calentamiento, preparación de líneas de agua y mucho más, gracias a los productos que Stäubli trae para ti.

Uno de los equipos más recomendados y fiables para esta última parte son los sistemas magnéticos para cambios rápidos de moldes.



Platina magnética con su controlador
> Fotografía cortesía de Stäubli

Operando la platina magnética Stäubli
> Ilustración cortesía de Stäubli

Los sistemas magnéticos para sujeción de moldes han evolucionado para dar una solución a la industria de inyección de plástico de forma segura y rápida, y, lo mejor de todo, sin modificar nada en el molde.

Varias marcas y tecnologías ofrecen estos sistemas. No es nada nuevo mencionar que hay varios fabricantes de estos sistemas magnéticos en el mercado; sin embargo, hay una gran diferencia en el tipo de tecnologías ofrecidas, especialmente en lo que respecta a los estándares de seguridad entre estas marcas, además de las diferencias en costos.

En PRIVARSA, tenemos equipos Stäubli para ofrecerte la mejor alternativa en soluciones SMED para sujeción de moldes con sistemas magnéticos, mecánicos o hidráulicos, así como conectores rápidos para cualquier fluido o energía.

Continúa leyendo en:
www.privarsa.com.mx/SMEDblog

STÄUBLI

CONTACTO

(81) 8333 1199

ventas@privarsa.com.mx

www.privarsa.com.mx

Francisco Garza Sada 2929, Chepevera.
64030, Monterrey, N.L.

@PRIVARSA

PRIVARSA

SMED: Sistemas de Cambios Rápidos de Moldes

por Stäubli

Stäubli, your one-single-source for the best quality-performance solutions.

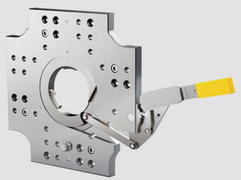
PRIVARSA

PLATINAS

Platinas Magnéticas

No requiere modificar sus moldes y responde perfectamente a los cambios de producción frecuentes. Es adecuada para los moldes con temperatura de contacto inferior a 100°C con una placa base de acero de baja aleación.

Cada platina se diseña en función de la moldeadora en que se va a equipar.



Platinas Mecánicas

De fácil instalación y no requiere conexión hidráulica o eléctrica a la interfaz de la máquina. Para máquinas inyectoras de hasta 200 toneladas de fuerza de cierre y soporta temperaturas de hasta 200°C.

Adecuadas para moldeadores con moldes de hasta 2 toneladas.

GRAPAS HIDRÁULICAS

QMC 100
hidráulico

Características:
- Conexión sencilla al sistema hidráulico de la máquina. Posibilidad de utilización con bomba manual.

- Patrón de orificios ajustable para todas las máquinas de moldeo por inyección.

QMC 101
hidráulico

Características:
- Detector de proximidad con cables desconectables.

- Patrón de orificios ajustable para todas las máquinas de moldeo por inyección.

- Cilindro de doble efecto con unidad de embridado integrada.

MULTICONECTORES

RMI
Conexión centralizada de todos los circuitos de control de temperatura
- Cierre automático de los circuitos de alimentación
- Funcionamiento rápido y seguro
- Sistema de enclavamiento robusto

MCI
Conexión antigoteo centralizada de los circuitos de control de temperatura
- Diseño de cara plana anti-goteo: prevención ante la contaminación, garantizando la integridad de los fluidos y seguridad del operario
- 3 maneras de colocar las placas en los moldes

HTM
Conexión centralizada de los circuitos de alta temperatura para fluidos termoportadores
- Diseñado para soportar altas temperaturas (hasta 300 ° C, 572 ° F)
- Mantenimiento *in situ* en pocos minutos

RMP
Conexión antigoteo para noyos hidráulicos, cilindros, circuitos eyectores.
- Prevención de la contaminación, garantizando la integridad de los fluidos y la seguridad del operario
- Alto caudal y velocidad (hasta 30 m/s)

SPC
Acoplamientos múltiples para la inyección secuencial
- Conexión antiderrame de circuitos hidráulicos para inyección secuencial
- Diseño de cara plana antiderrame
- Cierre automático de los circuitos de alimentación

REP
Conector modular para conexiones eléctricas centralizadas
- Acoplamientos múltiples de alta resistencia
- Hasta 148 contactos en un solo movimiento
- Sin posibilidad de error de conexión

CombiTac: Soluciones con perspectiva ¡Conexiones expertas!

Sistema de conectores modular todo-en-uno. Para aplicaciones exigentes que requieren versatilidad.

Intercambiador de herramienta automático para robot (MPS)

El rango más completo para incrementar su productividad: gran capacidad de carga y todo tipo de robot.

CONECTORES RÁPIDOS

RPL

Conector de paso libre de circuitos de regulación térmica para agua fría o caliente
3 diám: 06 – 08 – 12 mm

RMI

Conector con simple o doble obturación
para vehiculación térmica de fluidos
7 diámetros: 06, 09, 12, 16, 20, 25, 37 mm

GPL

Conector de gran diámetro
para agua fría, caliente o circuitos primarios
3 diámetros: 25 – 33 – 50 mm

HTI

Conector para alta temperatura
para fluidos de vehiculación de calor
2 diámetros : 09 – 12 mm

CBI

Conector de gran diámetro
para agua fría, caliente o circuitos primarios
6 diámetros: 03 – 06 – 09 – 12 – 16 – 25 mm

SPX

Conector para circuitos hidráulicos
de alta presión
4 diámetros : 06 – 08 – 12 – 16 mm