



**PRIVARSA**



SAMFACC-PMC  
**ROBOTS - LA MEJOR RELACIÓN  
COSTO BENEFICIO**

Soluciones de automatización para procesos  
de inyección de plástico.

PRIVARSA ofrece calidad, soporte y precios competitivos en equipos de producción avanzados e internacionales, además de líneas de producción automáticas apoyados de componentes de la mejor calidad alemana, como la marca Rexroth, entre otras. Ofreciendo a sus usuarios la capacidad de crear proyectos de primera clase, con robots de gran calidad y con la mejor tecnología.

## Samfacc-PMC te ofrece:



### TECNOLOGÍA INTERNACIONAL

Los robots Samfacc se ensamblan con **piezas de gran calidad** importadas de Japón, Alemania, Francia y Taiwán, garantizando la precisión de las piezas y su buen funcionamiento, esto hace que la vida útil de los robots sea mucho más larga.



### ALTA CALIDAD

Samfacc **controla los detalles y la calidad de sus robots durante la etapa de montaje**. Su equipo profesional utiliza normas científicas de gestión de calidad, con equipos de prueba avanzados. Todos los robots Samfacc pasan una prueba de funcionamiento de 24-36 horas antes del envío.



### FÁCIL DE USAR

Los robots Samfacc utilizan un **sistema operativo cómodo y fácil de usar**. Cuenta con una operación intuitiva de pantalla táctil, equipado con manuales de usuario detallados y videos de orientación, ¡se puede aprender rápidamente!

# Marcas de calidad

Alta eficiencia y gran calidad, la encuentras en las piezas de los robots Samfacc | PMC.



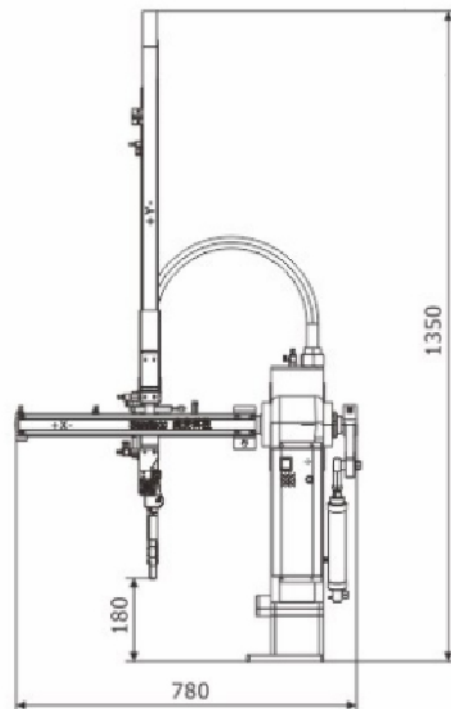
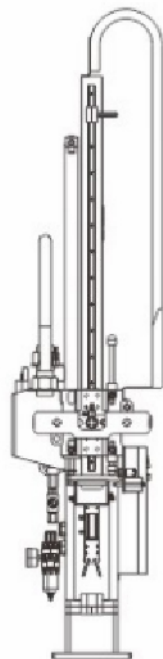
# Serie SP



# PRIVARSA

## Robot Sprue Picker

Robot neumático de movimiento angular especial para tomar el material de coladas y otros productos simples.



Modelo	IMM (Ton)	Carrera longitudinal	Carrera desmoldeo	Carrera vertical	Carga máx.	Tiempo de ciclo	Peso del robot
SP650	80-120	-	120	650	2 kg	8 seg	36 kg
SP750*	120-160	-	120	750	2 kg	9 seg	36 kg

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	J
SP650	-	-	1350	780	180	550	-	-
SP750*	-	-	1420	780	180	550	-	-

\* Disponible para entrega inmediata.

### Condiciones de operación técnica estándar:

- 1 Circuito de vacío
- 1 Circuito Gripper
- Voltaje 220v 50/60 Hz

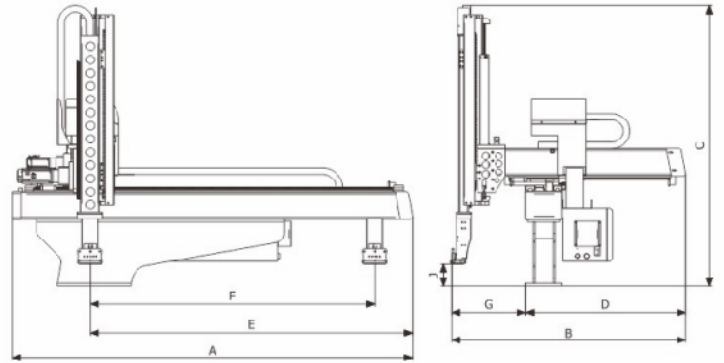
## Serie SFN

**Bajo y medio tonelaje**

- Estos robots cuentan con un eje vertical telescópico.
- Se cuenta con un eje "X" móvil lo que permite maniobrar con cargas más pesadas.
- Diseñados para máquinas de **bajo y medio tonelaje**.



Controlador táctil



### Condiciones de operación técnica estándar:

- 2 Circuitos de vacío
- 2 Circuitos de presión
- Voltaje 220v 50/60 Hz

Modelo	IMM (Ton)	Carrera longitudinal	Carrera desmoldeo	Carrera vertical	Carga máx.	Tiempo de ciclo	Peso del robot
SFN950W	120-260	1280	530	950	5 kg	8 seg	400 kg
SFN1100W	260-300	1580	700	1100	5 kg	9 seg	400 kg
SFN1200W	300-450	1710	620	1200	12 kg	12 seg	460 kg
SFN1400W*	450-600	1910	840	1400	15 kg	15 seg	480 kg
SFN1700W*	600-800	2375	1100	1700	25 kg	15 seg	600 kg

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	J
SFN950W	1840	1159	1410	875	1430	1280	284	170
SFN1100W	2100	1340	1480	1025	1700	1560	315	170
SFN1200W	2320	1353	1600	983	1353	1750	370	160
SFN1400W*	2500	1600	1700	1220	2100	2000	380	160
SFN1700W*	3000	1935	2100	1547	2477	2315	388	290

\* Disponible para entrega inmediata.



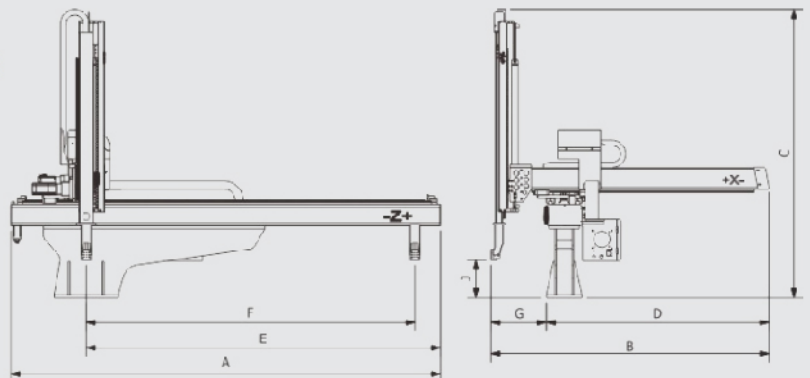
## Serie SFN

**Alto tonelaje**

- Estos robots cuentan con un eje vertical telescópico.
- Se cuenta con un eje "X" móvil lo que permite maniobrar con cargas más pesadas.
- Diseñados para máquinas de **alto tonelaje**.



Controlador táctil



### Condiciones de operación técnica estándar:

- 2 Circuitos de vacío
- 2 Circuitos de presión
- Voltaje 220v 50/60 Hz

Modelo	IMM (Ton)	Carrera longitudinal	Carrera desmoldeo	Carrera vertical	Carga máx.	Tiempo de ciclo	Peso del robot
SFN1900W	900-1100	2850	1290	1900	30 kg	18 seg	700 kg
SFN2100W	1000-1300	2900	1470	2100	35 kg	20 seg	750 kg
SFN2500W	1600-1800	3300	1840	2500	50 kg	25 seg	1100 kg
SFN2900W	2200-2500	3700	2345	2900	70 kg	30 seg	1300 kg
SFN3500W	3300-3500	4200	2485	3500	90 kg	35 seg	1600 kg

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	J
SFN1900W	3500	2107	2210	1713	2997	2850	394	290
SFN2100W	4000	2535	2380	2010	3100	2900	525	300
SFN2500W	4500	3043	3000	2468	3445	3300	575	400
SFN2900W	5000	3513	3120	2938	3845	3700	575	500
SFN3500W	5600	3903	3870	3338	5230	4200	565	600



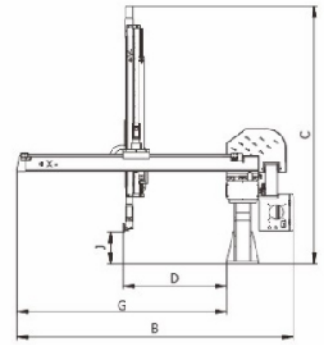
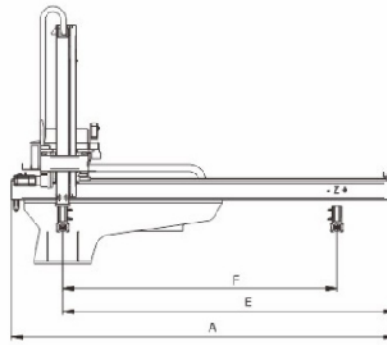
# Serie SF

**Bajo y medio tonelaje**

- Estos robots cuentan con un eje vertical telescópico y un eje "X" de estructura fija dando estabilidad y movimientos suaves.

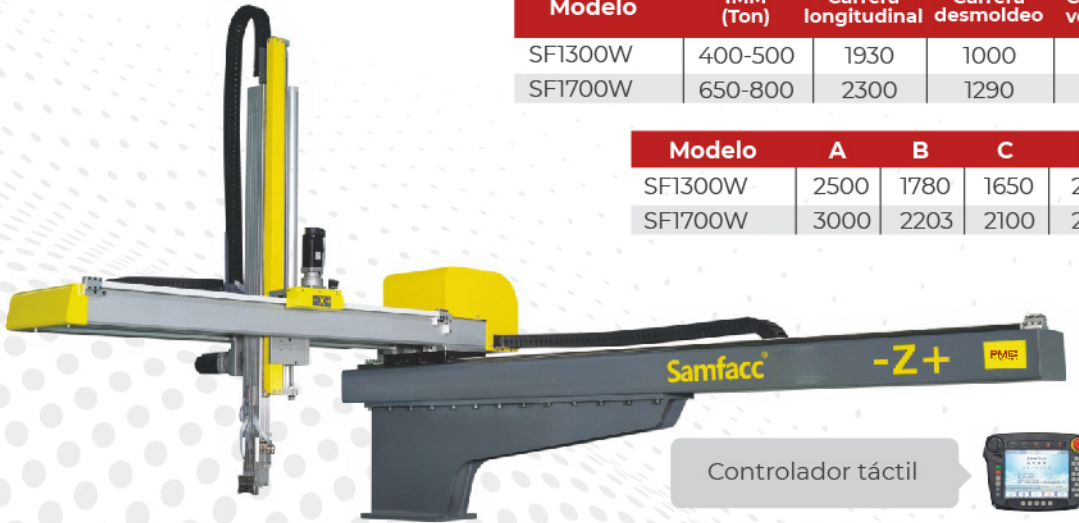
- Adaptabilidad para operar con dos brazos verticales.

- Diseñados para máquinas de **bajo y medio tonelaje**.



Modelo	IMM (Ton)	Carrera longitudinal	Carrera desmoldeo	Carrera vertical	Carga máx.	Tiempo de ciclo	Peso del robot
SF1300W	400-500	1930	1000	1300	7 kg	12 seg	550 kg
SF1700W	650-800	2300	1290	1700	15 kg	18 seg	700 kg

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	J
SF1300W	2500	1780	1650	220	2150	1930	1306	170
SF1700W	3000	2203	2100	280	2600	2300	1646	200



### Condiciones de operación técnica estándar:

- 2 Circuitos de vacío
- 2 Circuitos de presión
- Voltaje 220v 50/60 Hz

# Serie SF

**Bajo y medio tonelaje**

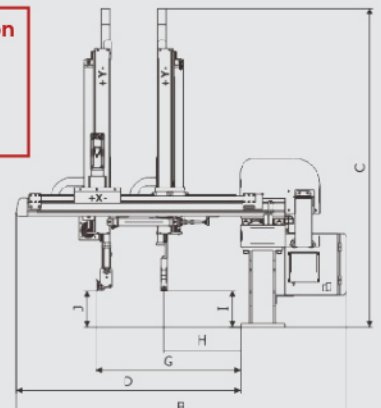
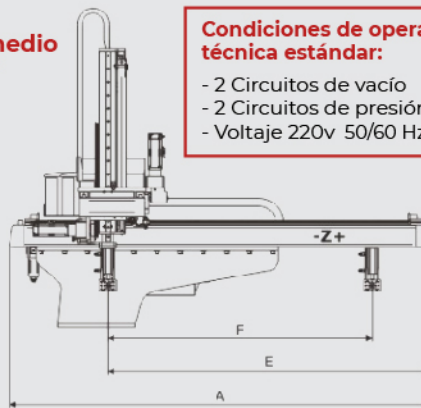
- Estos robots cuentan con un eje vertical telescópico y un eje "X" de estructura fija dando estabilidad y movimientos suaves.

- Adaptabilidad para operar con dos brazos verticales.

- Diseñados para máquinas de **bajo y medio tonelaje**.

### Condiciones de operación técnica estándar:

- 2 Circuitos de vacío
- 2 Circuitos de presión
- Voltaje 220v 50/60 Hz



Modelo	IMM (Ton)	Carrera longitudinal	Carrera desmoldeo	Carrera vertical	Carga máx.	Tiempo de ciclo	Peso del robot
SF650WD	90-120	1000	400	650	5 kg	7.5 seg	150 kg
SF950WD	260-300	1270	570	950	5 kg	9 seg	210 kg
SF1100WD	300-400	1570	680	1100	7 kg	10 seg	400 kg

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
SF650WD	1500	1305	1160	841	1250	1270	275	155	110	80
SF950WD	1840	1475	1395	1000	1550	1520	272	145	150	160
SF1100WD	2100	1600	1470	1126	1835	1740	275	145	180	180



Controlador táctil



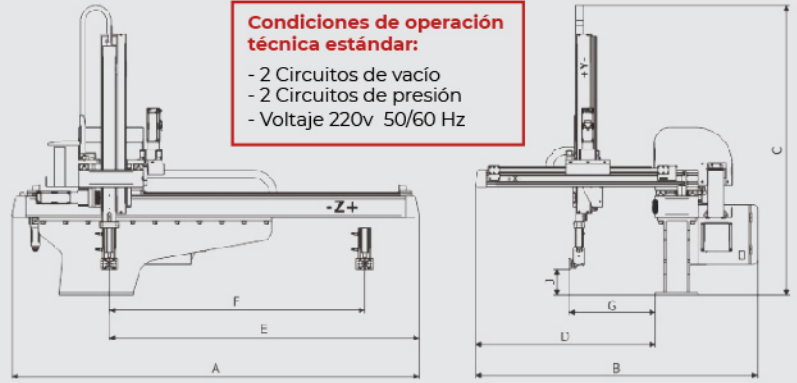
## Serie SFK



- Estos robots cuentan con un eje vertical telescópico y un eje "X" de estructura fija dando estabilidad y movimientos suaves.
- Adaptabilidad para operar con dos brazos verticales.
- Diseñados para máquinas de bajo y medio tonelaje.
- Robots para operaciones de **alta velocidad**.

### Condiciones de operación técnica estándar:

- 2 Circuitos de vacío
- 2 Circuitos de presión
- Voltaje 220v 50/60 Hz



Modelo	IMM (Ton)	Carrera longitudinal	Carrera desmoldeo	Carrera vertical	Carga máx.	Tiempo de ciclo	Peso del robot
SFK950W	260-300	1280	730	950	2 kg	3.2 seg	175 kg
SFK1100W	300-400	1530	860	1100	3 kg	3.5 seg	250 kg
SFK1200W	400-450	1730	860	1200	3 kg	3.8 seg	270 kg
SFK1300W	450-500	1930	860	1300	3 kg	4.1 seg	320 kg

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	J
SFK950W	1840	1510	1395	1000	1545	1280	190	140
SFK1100W	2100	1626	1470	1120	1797	1530	200	190
SFK1200W	2320	1626	1550	1120	2010	1730	200	170
SFK1300W	2500	1480	1650	1120	2210	1930	200	170



Controlador táctil



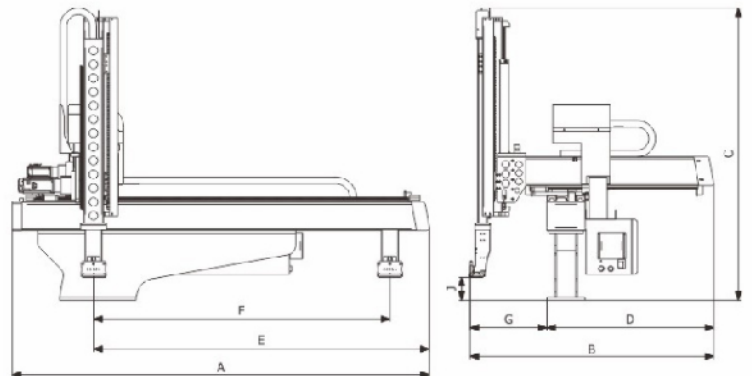
## Serie SFNK



- Estos robots cuentan con un eje vertical telescópico.
- Se cuenta con un eje "X" móvil lo que permite maniobrar con cargas más pesadas.
- Diseñados para máquinas de bajo, medio tonelaje.
- Robots para operaciones de **alta velocidad**.

### Condiciones de operación técnica estándar:

- 2 Circuitos de vacío
- 2 Circuitos de presión
- Voltaje 220v 50/60 Hz



Modelo	IMM (Ton)	Carrera longitudinal	Carrera desmoldeo	Carrera vertical	Carga máx.	Tiempo de ciclo	Peso del robot
SFNK950W	200-260	1270	550	950	3 kg	3.2 seg	180 kg
SFNK1100W	300-400	1520	550	1100	3 kg	3.5 seg	250 kg
SFNK1200W	400-500	1740	550	1200	3 kg	3.8 seg	270 kg

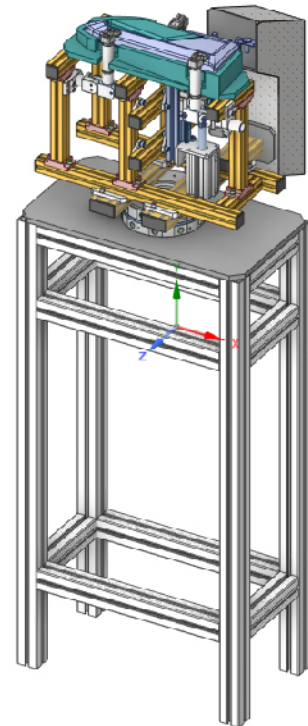
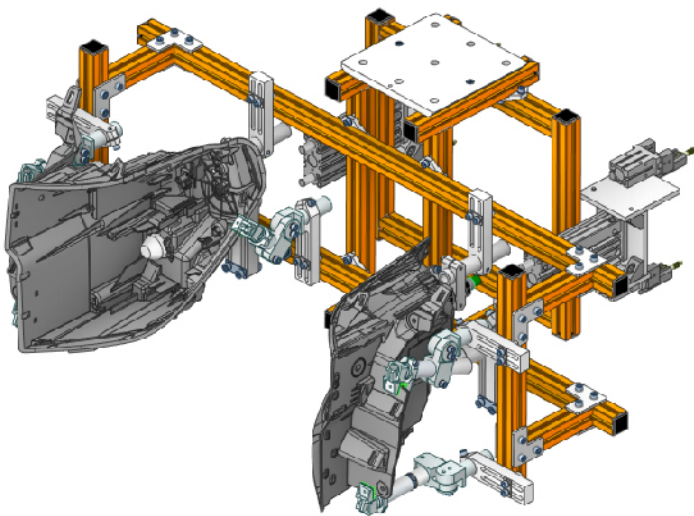
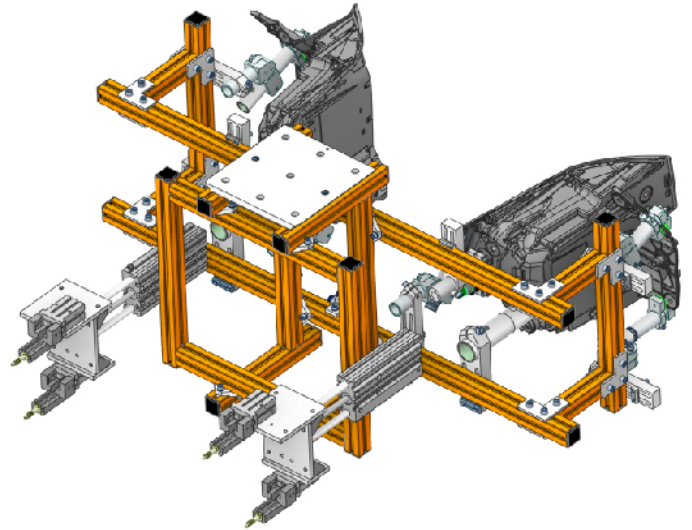
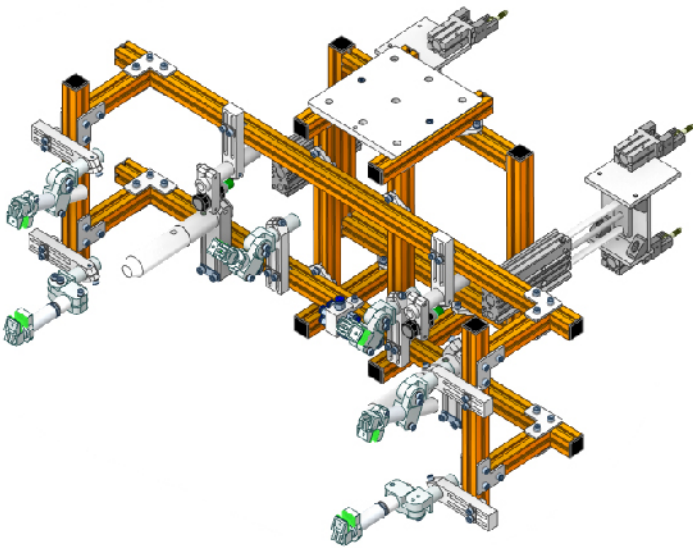
Modelo	A	B	C	D	E	F	G	J
SFNK950W	1840	1160	1395	880	1440	1270	280	135
SFNK1100W	2100	1170	1470	880	1690	1520	280	170
SFNK1200W	2320	1170	1530	880	1910	1740	280	170



Controlador táctil



¡Contamos con diseño y fabricación de EAOT para cualquier tipo de aplicación!



## Contacto

+52 (81) 8333 1199  
ventas@privarsa.com.mx  
www.privarsa.com.mx

f @PRIVARSA

